



BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

Ultramini 超小型系列



起槽、搪孔、和仿形刀具

最小孔径自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

摘要

summary



BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com



機械加工範例
超小型系列

machining example
Ultramini

... 10



TIPP!

一般說明

general instructions

... 11

刀把

toolholder



645 型

type 645

... 12



645.G 型

type 645.G

... 13



676 型

type 676

... 14



676.G 型

type 676.G

... 15



687 型

type 687

... 16

摘要

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

summary

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm



刀把

toolholder



660、670、680 型

type 660, 670, 680

... 17



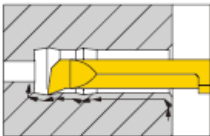
K 645 / K 676 型

type K 645 / K 676

... 18

刀具
仿形和靠模

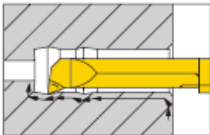
inserts
profiling and copying



050 型
仿形和靠模
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

type 050
profiling and copying
bore $\varnothing$ from 0.2 mm

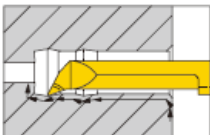
... 20



050 型
仿形和靠模
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

type 050
profiling and copying
bore $\varnothing$ from 2.0 mm

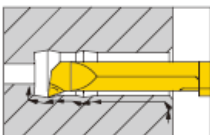
... 21



050.20 型
仿形和靠模
前端角 20°
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

type 050.20
profiling and copying
with frontside angle 20°
bore $\varnothing$ from 2.0 mm

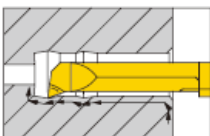
... 23



053 型
仿形和靠模
刀尖圓弧半徑 0.03
最小孔徑自 $\varnothing 2.8$ mm 起

type 053
profiling and copying
with corner radius 0.03
bore $\varnothing$ from 2.8 mm

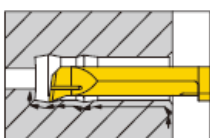
... 24



055 型
仿形和靠模
刀尖圓弧半徑 0.05
最小孔徑自 $\varnothing 2.0$ mm 起

type 055
profiling and copying
with corner radius 0.05
bore $\varnothing$ from 2.0 mm

... 26



050 B 型
仿形和靠模
具內部冷卻劑通道
最小孔徑自 $\varnothing 6.0$ mm 起

type 050 B
profiling and copying with
internal coolant channel
bore $\varnothing$ from 6.0 mm

... 28





超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm

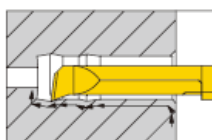
摘要

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

summary

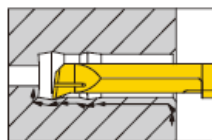
刀具 仿形和靠模

inserts profiling and copying



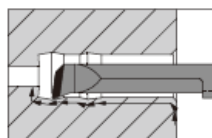
050 C 型
仿形和靠模
具斷屑設計提供更佳的切屑控制
最小孔徑自 $\varnothing 4.0$ mm 起

type 050 C ... 29
profiling and copying
with chipbreaker for
better chipcontrol
bore $\varnothing$ from 4.0 mm



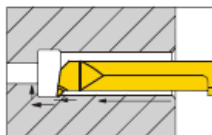
050 CB 型
仿形和靠模
具可將冷卻劑送至孔中的內部通
道和斷屑設計
最小孔徑自 $\varnothing 6.0$ mm 起

type 050 CB ... 31
profiling and copying
with internal coolant over
middle bore and chipbreaker
bore $\varnothing$ from 6.0 mm



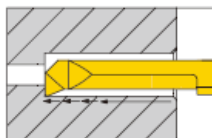
050 CBN 型
仿形和靠模
最小孔徑自 $\varnothing 2.8$ mm 起

type 050 CBN ... 32
profiling and copying
bore $\varnothing$ from 2.8 mm



047 型
搪孔和仿形
具 47° 刀形幾何
最小孔徑自 $\varnothing 4.0$ mm 起

type 047 ... 33
boring and profiling
with 47° geometry
bore $\varnothing$ from 4.0 mm

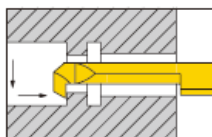


090 型
搪孔和仿形
具 90° 刀形幾何
最小孔徑自 $\varnothing 2.8$ mm 起

type 090 ... 34
boring and profiling
with 90° geometry
bore $\varnothing$ from 2.8 mm

反向搪孔刀具

inserts backboring

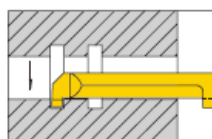


080 型
反向搪孔
最小孔徑自 $\varnothing 3.0$ mm 起

type 080 ... 35
backboring
bore $\varnothing$ from 3.0 mm

刀具 內部起槽

inserts grooving internal



002 型
起槽
最小孔徑自 $\varnothing 2.0$ mm 起
起槽深度可達 0.4 mm

type 002 ... 36
grooving
bore $\varnothing$ from 2.0 mm
depth of groove up to 0.4 mm

摘要

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd

www.bimu-china.com

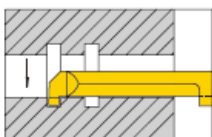
bimuprecision@126.com

summary

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm



003 型

起槽

最小孔徑自 $\varnothing 3.0$ mm 起

起槽深度可達 0.6 mm

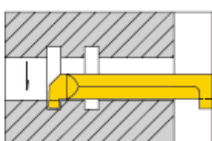
type 003

grooving

bore $\varnothing$ from 3.0 mm

depth of groove up to 0.6 mm

... 37



004 型

內部起槽

最小孔徑自 $\varnothing 4.0$ mm 起

起槽深度可達 0.8 mm

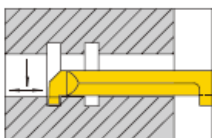
type 004

grooving internal

bore $\varnothing$ from 4.0 mm

depth of groove up to 0.8 mm

... 38



004 M 型

內部起槽

具圓弧刀尖

最小孔徑自 $\varnothing 4.0$ mm 起

起槽深度可達 0.8 mm

type 004 M

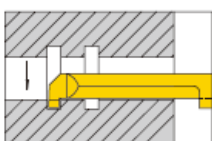
grooving internal

with corner radius

bore $\varnothing$ from 4.0 mm

depth of groove up to 0.8 mm

... 39



005 型

內部起槽

最小孔徑自 $\varnothing 5.0$ mm 起

起槽深度可達 1.0 mm

懸伸長度 (L1) 可達 D 的 7 倍

type 005

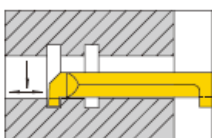
grooving internal

bore $\varnothing$ from 5.0 mm

depth of groove up to 1.0 mm

overhang length (L1) up to 7xD

... 40



005 M 型

內部起槽

具圓弧刀尖

最小孔徑自 $\varnothing 5.0$ mm 起

起槽深度可達 1.0 mm

type 005 M

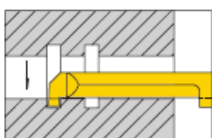
grooving internal

with corner radius

bore $\varnothing$ from 5.0 mm

depth of groove up to 1.0 mm

... 42



006 型

內部起槽

最小孔徑自 $\varnothing 6.0$ mm 起

起槽深度可達 1.8 mm

懸伸長度 (L1) 可達 D 的 7 倍

type 006

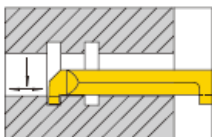
grooving internal

bore $\varnothing$ from 6.0 mm

depth of groove up to 1.8 mm

overhang length (L1) up to 7xD

... 44



006 M 型

內部起槽

具圓弧刀尖

最小孔徑自 $\varnothing 6.0$ mm 起

起槽深度可達 1.8 mm

type 006 M

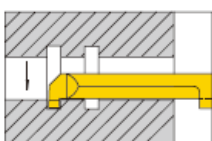
grooving internal

with corner radius

bore $\varnothing$ from 6.0 mm

depth of groove up to 1.8 mm

... 46



007 型

內部起槽

最小孔徑自 $\varnothing 6.8$ mm 起

起槽深度可達 2.5 mm

懸伸長度 (L1) 可達 D 的 7 倍

type 007

grooving internal

bore $\varnothing$ from 6.8 mm

depth of groove up to 2.5 mm

overhang length (L1) up to 7xD

... 47

Dümmel®
WERKZEUGFABRIK



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

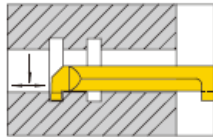
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm

摘要

summary

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

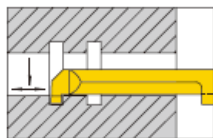
Dümmel®
WERKZEUGFABRIK



007 M 型
內部起槽
具圓弧刀尖
最小孔徑自 $\varnothing 6.8$ mm 起
起槽深度可達 2.5 mm

type 007 M
grooving internal
with corner radius
bore $\varnothing$ from 6.8 mm
depth of groove up to
2.5 mm

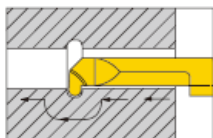
... 49



008 M 型
內部起槽
具圓弧刀尖
最小孔徑自 $\varnothing 7.8$ mm 起
起槽深度可達 3.0 mm

type 008 M
grooving internal
with corner radius
bore $\varnothing$ from 7.8 mm
depth of groove up to 3.0 mm

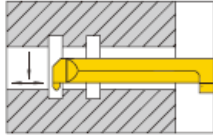
... 50



全半徑型
內部起槽
靠模
最小孔徑自 $\varnothing 4.0$ mm 起
全半徑 0.5-1.0 mm

type full radius
grooving internal
copying
bore $\varnothing$ from 4.0 mm
full radius 0.5-1.0 mm

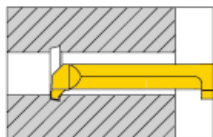
... 52



060 型
搪孔/仿形和去角
最小孔徑自 $\varnothing 5.0$ mm 起

type 060
boring/ profiling and chamfering
bore $\varnothing$ from 5.0 mm

... 53



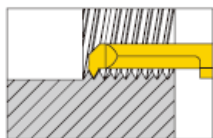
070 型
預先起槽和去角
最小孔徑自 $\varnothing 4.0$ mm 起

type 070
pregrooving and chamfering
bore $\varnothing$ from 4.0 mm

... 54

刀具 內螺紋

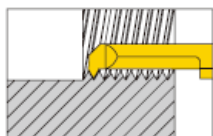
inserts threading internal



公制 ISO 標準螺紋型
內螺紋部分輪廓 60°
最小孔徑自 $\varnothing 2.4$ mm 起
螺距 $P = 0.5-1.5$ mm

type
metric ISO-standard thread
partial profile internal 60°
bore $\varnothing$ from 2.4 mm
pitch $P = 0.5-1.5$ mm

... 55



公制 ISO 細螺紋型
內螺紋部分輪廓 60°
最小孔徑自 $\varnothing 3.2$ mm 起
螺距 $P = 0.5-1.5$ mm

type
metric ISO-fine thread
partial profile internal 60°
bore $\varnothing$ from 3.2 mm
pitch $P = 0.5-1.0$ mm

... 56

摘要

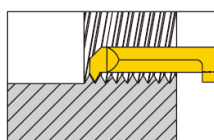
BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

summary

超小型系列

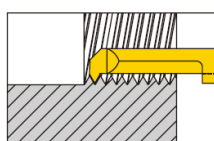
起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm



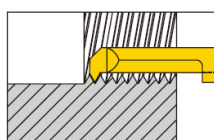
公制 ISO 標準螺紋型
內螺紋全輪廓 60°
最小孔徑自 $\varnothing 4.8$ mm 起
螺距 $P = 0.5-1.5$ mm

type
metric ISO-standard thread ... 57
full profile internal 60°
bore $\varnothing$ from 4.8 mm
pitch $P = 0.8-1.5$ mm



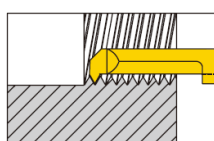
公制 ISO 細螺紋型
內螺紋全輪廓 60°
最小孔徑自 $\varnothing 4.0$ mm 起
螺距 $P = 0.5-1.5$ mm

type
metric ISO-fine thread ... 58
full profile internal 60°
bore $\varnothing$ from 4.0 mm
pitch $P = 0.5-1.0$ mm



公制 ISO 韋氏螺紋型
內螺紋部分輪廓 55°
最小孔徑自 $\varnothing 4.8$ mm 起

type
metric ISO-whitworth thread ... 59
partial profile internal 55°
bore $\varnothing$ from 4.8 mm

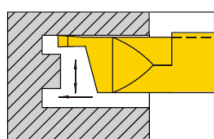


梯形螺紋型
內螺紋部分輪廓 30°
最小孔徑自 $\varnothing 7.0$ mm 起
螺距 $P = 2.0-3.0$ mm

type
trapezoidal thread ... 60
partial profile internal 30°
bore $\varnothing$ from 7.0 mm
pitch $P = 2.0-3.0$ mm

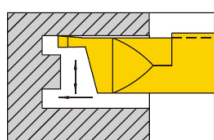
刀具
孔面起槽

inserts
face grooving



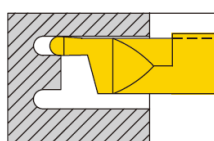
510 M 型
內部孔面起槽
具圓弧刀尖
最小孔徑自 $\varnothing 5.0$ mm 起
開槽深度可達 4.0 mm

type 510 M ... 61
face grooving internal
with corner radius
bore $\varnothing$ from 5.0 mm
depth of groove up to 4.0 mm



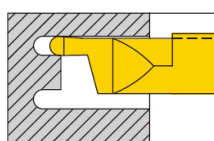
610 型
內部孔面起槽
最小孔徑自 $\varnothing 6.0$ mm 起

type 610 ... 62
face grooving internal
bore $\varnothing$ from 6.0 mm



610 M 型
內部孔面起槽
具圓弧刀尖
最小孔徑自 $\varnothing 6.0$ mm 起

type 610 M ... 63
face grooving internal
with corner radius
bore $\varnothing$ from 6.0 mm



610 型
內部孔面起槽
全半徑
最小孔徑自 $\varnothing 6.0$ mm 起

type 610 ... 64
face grooving internal
full radius
bore $\varnothing$ from 6.0 mm

Dümmel
WERKZEUGFABRIK



超小型系列

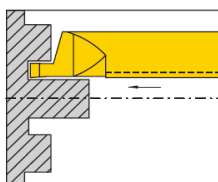
起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm

摘要

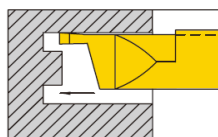
summary

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com



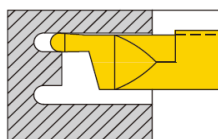
620 型
內部孔面起槽
樞軸式
最小孔徑自 $\varnothing 6.0$ mm 起

type 620 ... 65
face grooving internal
in pivots
bore $\varnothing$ from 6.0 mm



620 M 型
內部孔面起槽
樞軸式
具圓弧刀尖
最小孔徑自 $\varnothing 6.0$ mm 起

type 620 M ... 66
face grooving internal
in pivots
with corner radius
bore $\varnothing$ from 6.0 mm



010 型
內部孔面起槽
最小孔徑自 $\varnothing 8.0$ mm 起

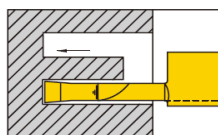
type 010 ... 67
face grooving internal
bore $\varnothing$ from 8.0 mm

010 M 型
內部孔面起槽
具圓弧刀尖
最小孔徑自 $\varnothing 8.0$ mm 起

type 010 M ... 69
face grooving internal
with corner radius
bore $\varnothing$ from 8.0 mm

010 型
內部孔面起槽
全半徑
最小孔徑自 $\varnothing 6.0$ mm 起

type 010 ... 70
face grooving internal
full radius
bore $\varnothing$ from 6.0 mm

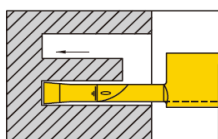


015 型
表面起槽
最小孔徑自 $\varnothing 8.0$ mm 起

type 015 ... 71
face grooving
bore $\varnothing$ from 8.0 mm

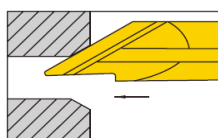
015 M 型
表面起槽
具圓弧刀尖
最小孔徑自 $\varnothing 8.0$ mm 起

type 015 M ... 72
face grooving
with corner radius
bore $\varnothing$ from 8.0 mm



016/020 型
表面起槽
具雙內部
冷卻劑通道
最小孔徑自 $\varnothing 16.0$ mm 起

type 016/020 ... 73
face grooving
with double internal
cooling channel
bore $\varnothing$ from 16.0 mm



520 型
內搪孔去角
最小孔徑自 $\varnothing 1.0$ mm 起

type 520 ... 75
chamfering internal bore
bore $\varnothing$ from 1.0 mm

摘要

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

summary

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$



sets



套組 1
右手版搪孔/仿形、靠模、
和起槽刀具

set 1
boring/ profiling, copying
and grooving right

... 76



套組 2
右手版起槽刀具

set 2
grooving right

... 76



套組 3
右手版搪孔/仿形、靠模刀
具

set 3
boring/ profiling,
copying right

... 77



套組 6
右手版樞軸式起槽刀具

set 6
right face grooving

... 77



TIPP!

切削資料，
等級摘要和
技術資訊

cutting data,
grades summary and
technical information

... 78
... 80
... 82

產品總覽

product overview

... 86

© 07/2011 修訂版

版權所有。

禁止完整的或摘錄的轉載或出
版本目錄。

保留技術變更和錯誤的權利，
不保證沒有誤刊。

© edition 07/2011
copyright reserved.

reprint or publishing of this
catalog complete or in extracts
prohibited.

technical changes and errors
reserved, no warranty for
misprints.

Dümmel®
WERKZEUGFABRIK



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

機械加工範例

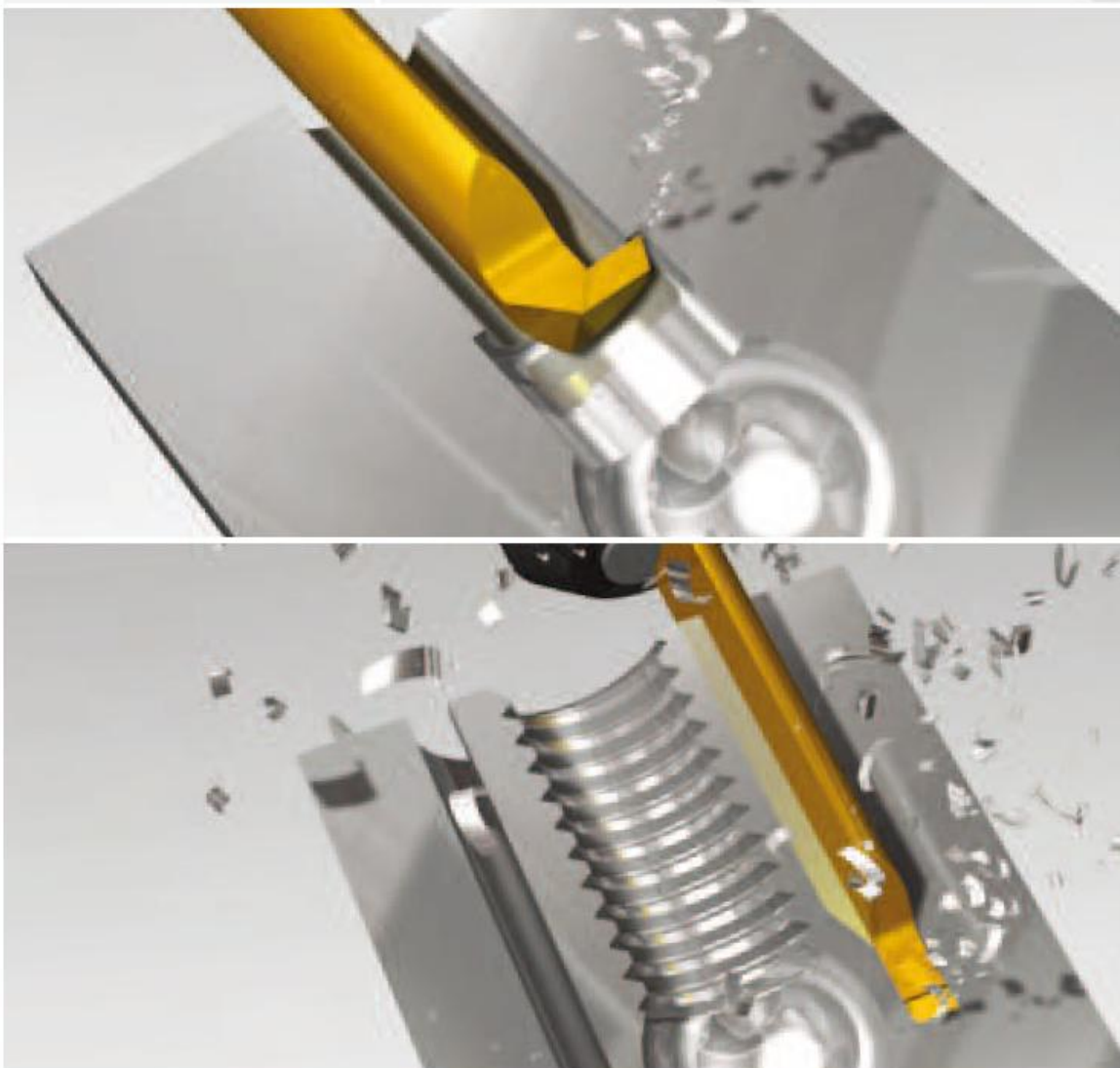
請至本網站觀賞完整影片：www.duemmel.de

machining example
complete animation look at: www.duemmel.de



僅需 2 種刀把即可使用超過 1000 種不同的刀具。
微型機械加工界的卓越系統。

Only 2 toolholders for over 1000 different inserts.
The superior system in the world of miniature
machining.



一般說明

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

general instruction

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm



庫存可提供超過 1000 種不同的刀具

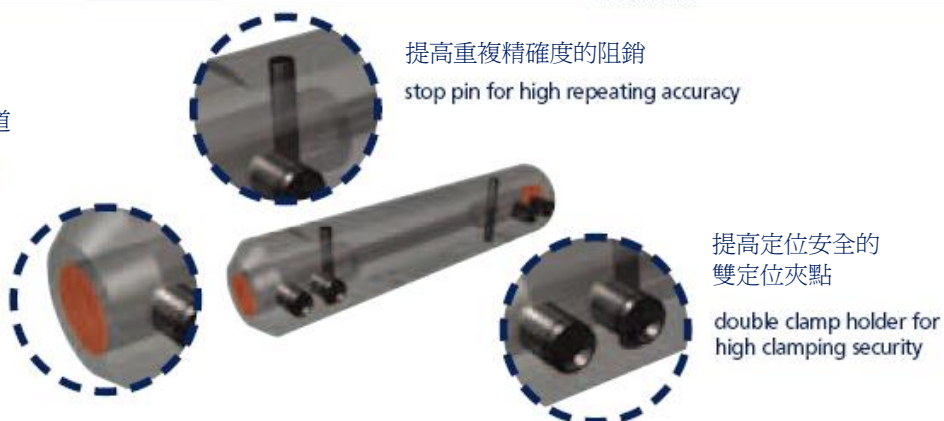
over 1000 different inserts are available on stock



刀把

toolholder

內部冷卻劑通道
through coolant



提高重複精確度的阻銷
stop pin for high repeating accuracy

提高定位安全的
雙定位夾點
double clamp holder for
high clamping security

- 刀具更換便捷
- 最高的長度和直徑設定重複精確度
- 輕易且正確的符合峰高

- quick and easy changing of inserts
- maximum repeating accuracy of the length and diameter setting
- easy and correct compliance with peak heights



645 型
使用 $\varnothing 4$ mm 和 $\varnothing 5$ mm 的刀具

type 645
for inserts $\varnothing 4$ mm + $\varnothing 5$ mm



676 型
使用 $\varnothing 6$ mm 和 $\varnothing 7$ mm 的刀具

type 676
for inserts $\varnothing 6$ mm + $\varnothing 7$ mm



687 型
使用 $\varnothing 8$ mm 和 $\varnothing 7$ mm 的刀具

type 687
for inserts $\varnothing 8$ mm + $\varnothing 7$ mm



660、670、680 型
使用 $\varnothing 6$ mm、 $\varnothing 7$ mm、和 $\varnothing 8$ mm 的刀具

type 660, 670, 680
for inserts $\varnothing 6$ mm, $\varnothing 7$ mm + $\varnothing 8$ mm



K 型
520 型和 B 型刀具專用

type K
special for insert
type 520 and type B



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

645 型
刀把

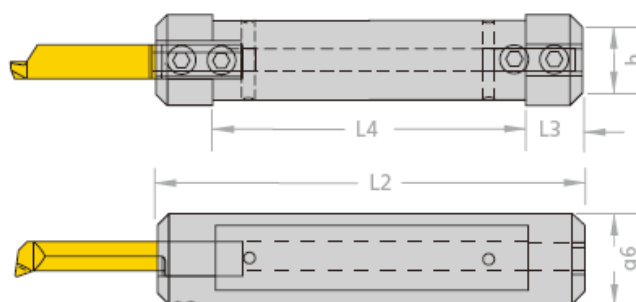
type 645
toolholder

最小孔徑自 $\varnothing 12.0 \text{ mm}$
起，供 D 最小值 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$
- 5.0 mm 刀具使用

starting at $\varnothing 12.0 \text{ mm}$
for insert
D min. $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ - 5.0 mm



定位側
 $\varnothing 4.0 \text{ mm}$



定位側
 $\varnothing 5.0 \text{ mm}$

刀把可使用右手版和左手
版刀具
僅需 2 種刀把即可固定所
有軸徑 $4\text{--}7 \text{ mm}$ 的刀具
單位為 mm

toolholder for right and left
inserts usable
all inserts with shaft diameter
 $4\text{--}7 \text{ mm}$ can be clamped with
only two toolholders
dimensions in mm



件號 part number	$\varnothing d_{g6}$	L2	L3	L4	h	刀具 D 最小值 for D min.	刀把零件 $\varnothing$ spare parts $\varnothing$ toolholder	定位螺絲 screw	六角扳手 key
645.0012-D	12	75	10	55	10.3	0.2 - 5	12	110.640	111.645
645.0016-D	16	75	10	55	14	0.2 - 5	16	110.645	111.645
645.0018-D	18	90	10	70	16	0.2 - 5	18	110.618	111.645
645.001905-D	19.05	90	10	70	17.2	0.2 - 5	1905	110.61905	111.645
645.0020-D	20	90	10	70	18	0.2 - 5	20	110.650	111.645
645.0022-D	22	90	10	70	20	0.2 - 5	22	110.622	111.645
645.0025-D	25	95	10	75	23	0.2 - 5	25	110.625	111.645
645.00254-D	25.4	95	10	75	23.4	0.2 - 5	254	110.6254	111.645
645.0028-D	28	95	10	75	26	0.2 - 5	28	110.628	111.645

645 G 型
修改定位螺絲的改良版刀
把

最小孔徑自 Ø 12.0 mm 起，供 D 最
小值 Ø 0.2 mm - 5.0 mm 刀具使用

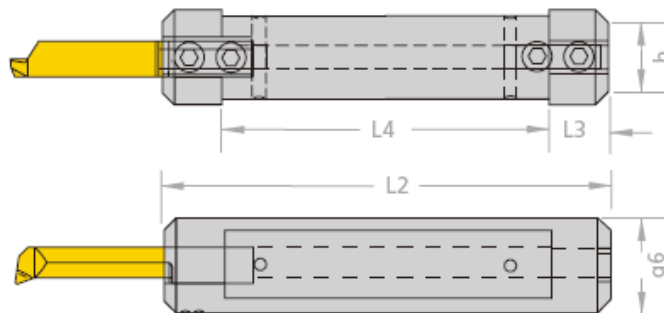
超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type 645 G
toolholder improved version
with modified clamping screw

starting at Ø 12.0 mm for insert
D min. Ø 0.2 mm - 5.0 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



刀把可使用右手版和左手
版刀具
僅需 2 種刀把即可固定所
有軸徑 4-7 mm 的刀具
單位為 mm

toolholder for right and left
inserts usable
all inserts with shaft diameter
4-7 mm can be clamped with
only two toolholders
dimensions in mm



件號 part number	ø d g6	L2	L3	L4	h	刀具 D 最小值 for D min.	刀把零件 Ø spare parts Ø toolholder	定位螺絲 screw	六角扳手 key
645.G012-D	12	75	10	55	10.3	0.2 - 5	G012	G012	111.645
645.G016-D	16	75	10	55	14	0.2 - 5	G016	G016	111.645
645.G018-D	18	90	10	70	16	0.2 - 5	G018	G018	111.645
645.G01905-D	19.05	90	10	70	17.2	0.2 - 5	G020	G020	111.645
645.G020-D	20	90	10	70	18	0.2 - 5	G020	G020	111.645
645.G022-D	22	90	10	70	20	0.2 - 5	G022	G022	111.645
645.G025-D	25	95	10	75	23	0.2 - 5	G025	G025	111.645
645.G0254-D	25.4	95	10	75	23.4	0.2 - 5	G0254	G0254	111.645
645.G028-D	28	95	10	75	26	0.2 - 5	G028	G028	111.645



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

676 型
刀把

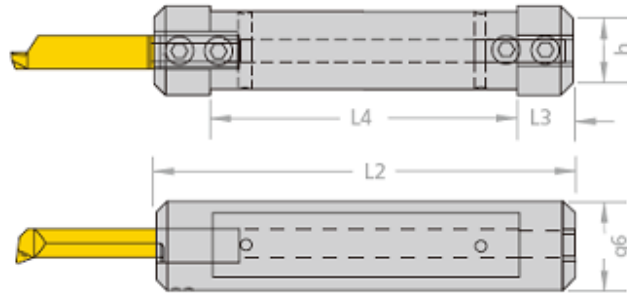
type 676
toolholder

最小孔徑自 $\varnothing 16.0 \text{ mm}$ 起，
供 D 最小值 $\varnothing 6.0 \text{ mm}$ 刀具
使用

starting at $\varnothing 16.0 \text{ mm}$
for insert
D min. $\varnothing 6.0 \text{ mm}$



定位側
 $\varnothing 7.0 \text{ mm}$



定位側
 $\varnothing 6.0 \text{ mm}$

刀把可使用右手版和左
手版刀具
單位為 mm

toolholder for right and left
inserts usable
dimensions in mm



件號 part number	$\varnothing \text{ d h6}$	L2	L3	L4	h	刀具 D 最小值 for D min.	刀把零件 $\varnothing$ spare parts $\varnothing$ toolholder	定位螺絲 screw	六角扳手 key
676.0016-D	16	75	10	55	14	ab 6.0	16	110.645	111.645
676.0018-D	18	90	10	70	16	ab 6.0	18	110.618	111.645
676.001905-D	19.05	90	10	70	17.2	ab 6.0	1905	110.61905	111.645
676.0020-D	20	90	10	70	18	ab 6.0	20	110.650	111.645
676.0022-D	22	90	10	70	20	ab 6.0	22	110.622	111.645
676.0025-D	25	95	10	75	23	ab 6.0	25	110.625	111.645
676.00254-D	25.4	95	10	75	23.4	ab 6.0	254	110.6254	111.645
676.0028-D	28	95	10	75	26	ab 6.0	28	110.628	111.645

676 G 型
修改定位螺絲的改良版刀把

最小孔徑自 Ø 16.0 mm 起，
供 D 最小值 Ø 6.0 mm 刀具
使用

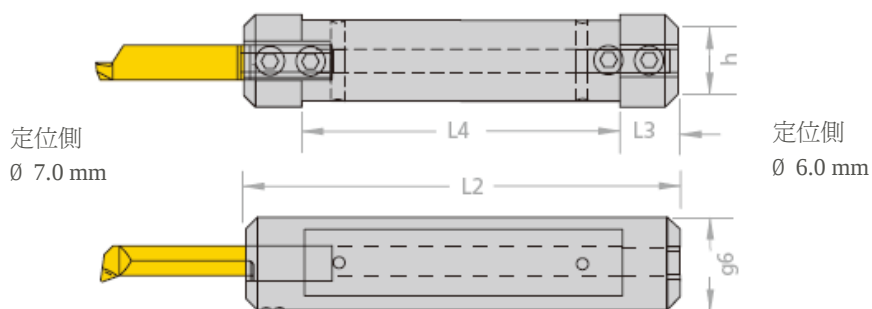
超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type 676 G
toolholder improved version
with modified clamping screw

starting at Ø 16.0 mm for insert
D min. Ø 6.0 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



刀把可使用右手版和左
手版刀具
單位為 mm

toolholder for right and left
inserts usable
dimensions in mm



件號 part number	ø d h6	L2	L3	L4	h	刀具 D 最小值 for D min.	刀把零件 Ø spare parts Ø toolholder	定位螺絲 screw	六角扳手 key
676.G016-D	16	75	10	55	14	ab 6.0	G016	G016	111.645
676.G018-D	18	90	10	70	16	ab 6.0	G018	G018	111.645
676.G01905-D	19.05	90	10	70	17.2	ab 6.0	G020	G020	111.645
676.G020-D	20	90	10	70	18	ab 6.0	G020	G020	111.645
676.G022-D	22	90	10	70	20	ab 6.0	G022	G022	111.645
676.G025-D	25	95	10	75	23	ab 6.0	G025	G025	111.645
676.G0254-D	25.4	95	10	75	23.4	ab 6.0	G0254	G0254	111.645
676.G028-D	28	95	10	75	26	ab 6.0	G028	G028	111.645



超小型系列
起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

687 型
刀把

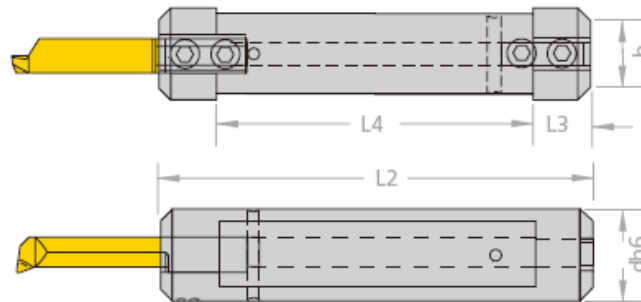
type 687
toolholder

最小孔徑自 $\varnothing 16.0 \text{ mm}$ 起，
供 D 最小值 $\varnothing 6.0 \text{ mm}$ 刀具
使用

starting at $\varnothing 16.0 \text{ mm}$
for inserts
starting at D min. $\varnothing 6.8 \text{ mm}$



定位側
 $\varnothing 8.0 \text{ mm}$



定位側
 $\varnothing 7.0 \text{ mm}$

刀把可使用右手版和左
手版刀具
單位為 mm

toolholder for right and left
inserts usable
dimensions in mm



件號 part number	$\varnothing dh6$	L2	L3	L4	h	刀具 D 最小值 for D min.	刀把零件 $\varnothing$ spare parts $\varnothing$ toolholder	定位螺絲 screw	六角扳手 key
687.0016-D	16	75	10	55	14	ab 6.8	16	110.687-16	111.687
687.0020-D	20	90	10	70	18	ab 6.8	20	110.687-20	111.687

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

660、670、680 型
刀把

type 660, 670, 680
toolholder

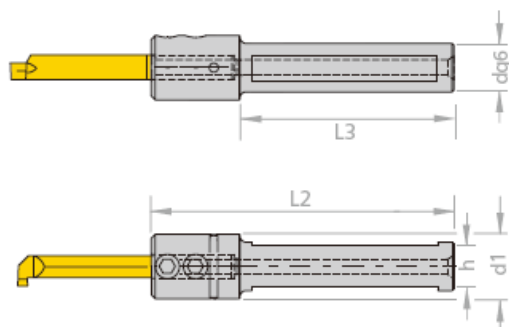
最小孔徑自 Ø 12.0 mm 起，供
D 最小值 Ø 6.0 mm、Ø 7.0
mm、Ø 8.0 mm 刀具使用

Ø 12.0 mm
for inserts
D min. Ø 6.0 mm, Ø 7.0 mm,
Ø 8.0 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com



刀把可使用右手版和左
手版刀具
單位為 mm

toolholder for right and left
inserts usable

dimensions in mm

件號 part number	ø d g6	d1	L2	L3	h	刀具 D 最小值 for D min.	刀把零件 Ø spare parts Ø toolholder	定位螺絲 screw	六角扳手 key
660.0012	12	16	75	53	10.2	6.0	012	G016	111.645
670.0012	12	16	75	53	10.2	6.8	012	G016	111.645
680.0012	12	16	75	53	10.2	7.8	012	G016	111.645

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

K 645 型

最適合 520 型和具搪孔中央冷卻的高壓應用使用的刀把

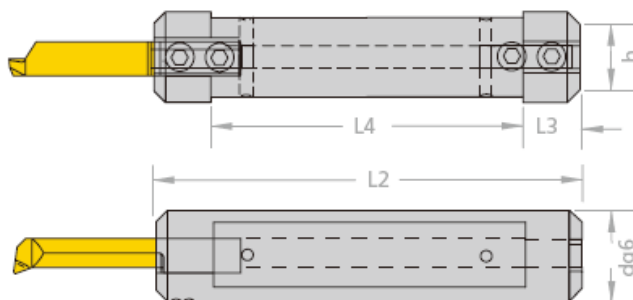
type 645
toolholder perfect for type 520
and high pressure applications
with central cooling bore

孔徑 $\varnothing 12.0 \text{ mm}$ / $\varnothing 16.0 \text{ mm}$ / $\varnothing 20.0 \text{ mm}$ ，供 D 最小值 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ - 5.0 mm 刀具使用

$\varnothing 12.0 \text{ mm}$ / 16.0 mm / 20.0 mm
for insert
D min. $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ - 5.0 mm



定位側
 $\varnothing 4.0 \text{ mm}$



定位側
 $\varnothing 5.0 \text{ mm}$

刀把可使用右手版和左手版刀具
單位為 mm

toolholder for right and left
inserts usable
dimensions in mm



件號 part number	$\varnothing d_{h6}$	L2	L3	L4	h	刀具 D 最小值 for D min.	刀把零件 $\varnothing$ spare parts $\varnothing$ toolholder	定位螺絲 screw	六角扳手 key
645.K012-D	12	75	10	55	10.3	0.2 - 5	12	110.640	111.645
645.K016-D	16	75	10	55	14	0.2 - 5	16	110.645	111.645
645.K020-D	20	90	10	70	18	0.2 - 5	20	110.650	111.645

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

K 676 型
最適合 520 型和具搪孔中央冷卻的高壓應用使用的刀把

type K 676
toolholder perfect for type 520 and high pressure applications with central cooling bore

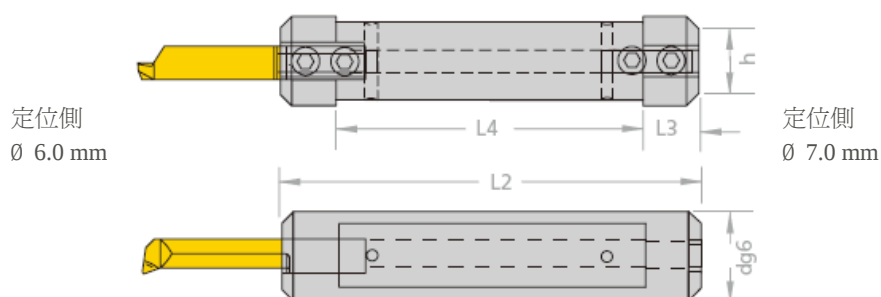
孔徑 Ø 16.0 mm / 20.0 mm ,
供
D 最小值 Ø 6.0 mm - 6.8 mm
刀具使用

Ø 16.0 mm / 20.0 mm
for insert
D min. Ø 6.0 mm - 6.8 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



刀把可使用右手版和左手版刀具
單位為 mm

toolholder for right and left
inserts usable
dimensions in mm



件號 part number	ø d h6	L2	L3	L4	h	刀具 D 最小值 for D min.	刀把零件 Ø spare parts Ø toolholder	定位螺絲 screw	六角扳手 key
676.K016-D	16	75	10	55	14	6.0 + 6.8	16	110.645	111.645
676.K020-D	20	90	10	70	18	6.0 + 6.8	20	110.650	111.645

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

Dümmel
WERKZEUGFABRIK



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

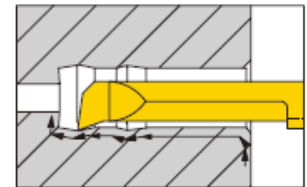
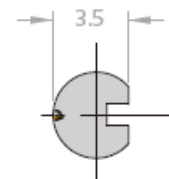
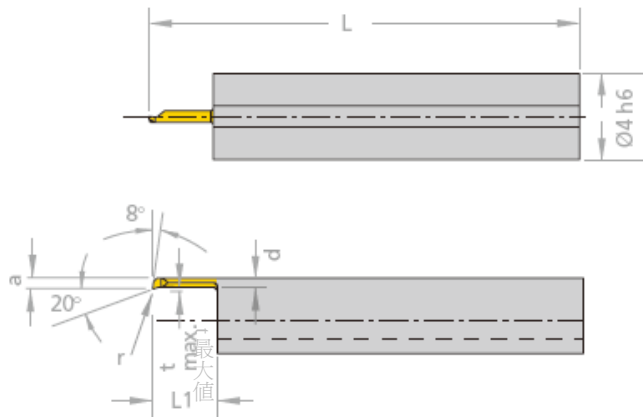
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm

050 型
仿形和靠模

type 050
profiling and copying

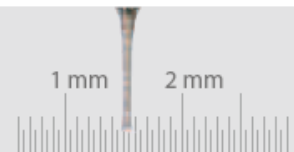
最小孔徑自 $\varnothing$
0.2 mm 起

bore $\varnothing$ from 0.2 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



件號 part number	r	d	a	L	L1	r 最大值	D 最小值
R/L 050.02-1	0.02	0.12	0.15	20	1.0	0.02	0.2
R/L 050.05-2	0.04	0.32	0.4	20	2.0	0.06	0.5
R/L 050.06-2	0.04	0.4	0.5	20	2.0	0.08	0.6
R/L 050.06-3	0.04	0.4	0.5	20	3.0	0.08	0.6
R/L 050.08-4	0.04	0.6	0.7	20	4.0	0.08	0.8
R/L 050.1-5	0.05	0.75	0.9	20	4.5	0.1	1.0
R/L 050.1-7	0.05	0.75	0.9	22	6.5	0.1	1.0
R/L 050.15-5	0.05	1.15	1.3	19	5.0	0.1	1.5
R/L 050.15-10	0.05	1.15	1.3	24	10.0	0.1	1.5

適用的刀把
型號 (第 12 頁)

645

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」和
價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R050.02-1/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R050.02-1/CN45F

050 型
仿形和靠模

type 050
profiling and copying

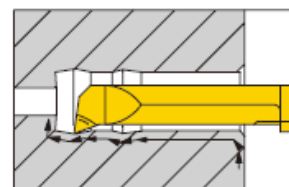
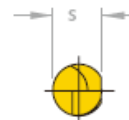
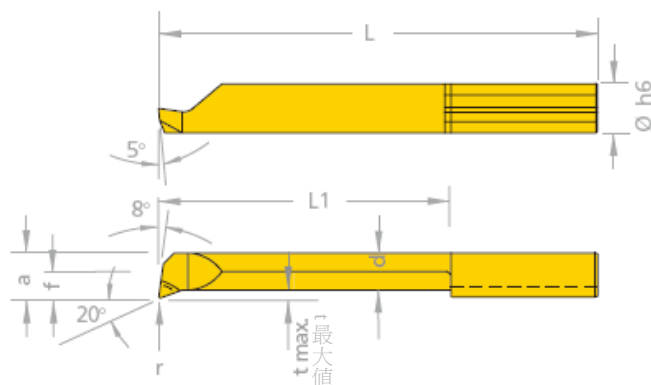
最小孔徑自 $\varnothing$ 2.0 mm 起
懸伸長度 (L1) 可達 D 的 8
倍

bore $\varnothing$ from 2.0 mm
overhang length (L1) up to 8x D

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing$ 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing$ 0.2 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Dümmel
WERKZEUGFABRIK

件號

part number

r

s

f

d

a

L

L1

t 最大值

D 最小值

$\varnothing$ h6

型號 (第 12 頁)
適用的刀把

suitable toolholder
type (p. 12)

R/L 050.2-5	0.05	3.5	-	1.5	1.7	19	5	0.1	2.0	4.0
R/L 050.2-10	0.05	3.5	-	1.5	1.7	24	10	0.1	2.0	4.0
R/L 050.2-15	0.05	3.5	-	1.5	1.7	29	15	0.1	2.0	4.0
R/L 050.25-5	0.05	3.5	0.2	2.0	2.2	19	5	0.15	2.5	4.0
R/L 050.25-10	0.05	3.5	0.2	2.0	2.2	24	10	0.15	2.5	4.0
R/L 050.25-16	0.05	3.5	0.2	2.0	2.2	30	16	0.15	2.5	4.0
R/L 050.3-10	0.1	3.5	0.6	2.3	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0
R/L 050.3-16	0.1	3.5	0.6	2.3	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0
R/L 050.3-20	0.1	3.5	0.6	2.3	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0
R/L 050.35-10	0.1	3.5	1.1	2.8	3.1	24	10	0.25	3.5	4.0
R/L 050.35-16	0.1	3.5	1.1	2.8	3.1	30	16	0.25	3.5	4.0
R/L 050.35-20	0.1	3.5	1.1	2.8	3.1	34	20	0.25	3.5	4.0
R/L 050.35-24	0.1	3.5	1.1	2.8	3.1	38	24	0.25	3.5	4.0

645

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」和價目表
訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R050.02-5/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R050.2-5/CN45F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

050 型
仿形和靠模

type 050
profiling and copying

最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起
懸伸長度 (L1) 可達 D 的 8 倍

bore $\varnothing$ from 2.0 mm
overhang length (L1) up to 8x D



件號											適用的刀把 型號 (第 12、16、 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 12, 16+17)
part number	r	s	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	$\varnothing$		
R/L 050.4-10	0.1	3.5	1.5	3.0	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0	645	
R/L 050.4-16	0.1	3.5	1.5	3.0	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0		
R/L 050.4-20	0.1	3.5	1.5	3.0	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0		
R/L 050.4-24	0.1	3.5	1.5	3.0	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0		
R/L 050.4-28	0.1	3.5	1.5	3.0	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0		
R/L 050.5-10	0.15	4.4	1.9	3.8	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0		
R/L 050.5-15	0.15	4.4	1.9	3.8	4.4	30	15	0.5	5.0	5.0		
R/L 050.5-20	0.15	4.4	1.9	3.8	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0		
R/L 050.5-25	0.15	4.4	1.9	3.8	4.4	40	25	0.5	5.0	5.0		
R/L 050.5-30	0.15	4.4	1.9	3.8	4.4	45	30	0.5	5.0	5.0		
R/L 050.5-35	0.15	4.4	1.9	3.8	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0		
R/L 050.5-40	0.15	4.4	1.9	3.8	4.4	55	40	0.5	5.0	5.0		
R/L 050.6-15	0.15	5.3	2.3	4.5	5.3	30	15	0.5	6.0	6.0	676	660
R/L 050.6-22	0.15	5.3	2.3	4.5	5.3	37	22	0.5	6.0	6.0		
R/L 050.6-25	0.15	5.3	2.3	4.5	5.3	40	25	0.5	6.0	6.0		
R/L 050.6-30	0.15	5.3	2.3	4.5	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0		
R/L 050.6-35	0.15	5.3	2.3	4.5	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0		
R/L 050.6-42	0.15	5.3	2.3	4.5	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0		
R/L 050.7-20	0.15	6.3	2.8	5.5	6.3	35	20	0.6	6.8	7.0	687	670
R/L 050.7-25	0.15	6.3	2.8	5.5	6.3	40	25	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-30	0.15	6.3	2.8	5.5	6.3	45	30	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-35	0.15	6.3	2.8	5.5	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-40	0.15	6.3	2.8	5.5	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-45	0.15	6.3	2.8	5.5	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-50	0.15	6.3	2.8	5.5	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.8-50	0.2	7.3	3.3	6.5	7.3	70	50	0.7	7.8	8.0		680
R/L 050.8-60	0.2	7.3	3.3	6.5	7.3	80	60	0.7	7.8	8.0		

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

050.20 型
仿形和靠模
前端角 20°

最小孔徑自 Ø 2.0 mm 起

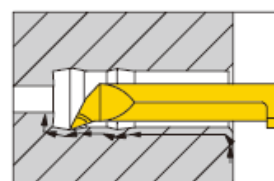
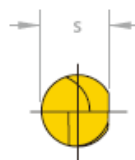
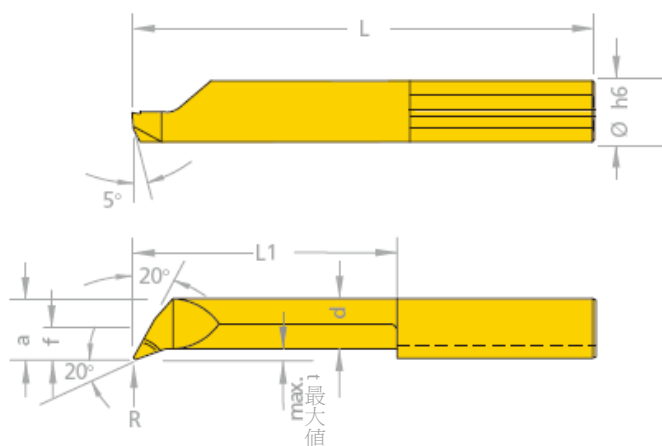
超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type 050.20
profiling and copying
with frontside angle 20°

bore Ø from 2.0 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版
本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	s	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	Ø h6	型號 (第 12 頁) 適用的刀把 suitable toolholder type (p. 12)
R/L 050.20.2-5	3.5	-	1.5	1.7	19	5	0.1	2.0	4.0	645
R/L 050.20.2-10	3.5	-	1.5	1.7	24	10	0.1	2.0	4.0	
R/L 050.20.2-15	3.5	-	1.5	1.7	29	15	0.1	2.0	4.0	
R/L 050.20.3-10	3.5	0.6	2.3	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0	
R/L 050.20.3-16	3.5	0.6	2.3	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0	
R/L 050.20.3-20	3.5	0.6	2.3	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0	
R/L 050.20.4-10	3.5	1.5	3.0	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0	
R/L 050.20.4-16	3.5	1.5	3.0	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0	
R/L 050.20.4-20	3.5	1.5	3.0	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0	
R/L 050.20.4-24	3.5	1.5	3.0	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0	
R/L 050.20.4-28	3.5	1.5	3.0	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0	
R/L 050.20.5-10	4.4	1.9	3.8	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0	
R/L 050.20.5-20	4.4	1.9	3.8	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0	
R/L 050.20.5-35	4.4	1.9	3.8	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0	

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」和
價目表

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R050.20-5/AL41F

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R050.20.2-5/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

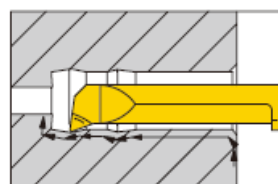
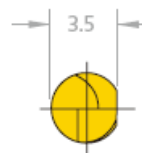
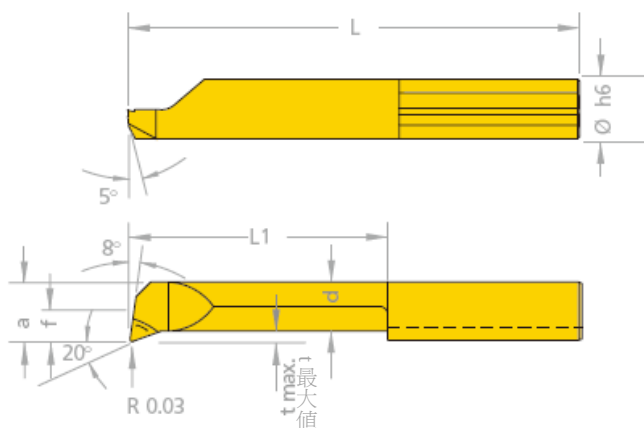
053 型

仿形和靠模
刀尖圓弧半徑 0.03 mm

type 053
profiling and copying
with corner-radius 0.03 mm

最小孔徑自 $\varnothing 2.8 \text{ mm}$ 起

bore $\varnothing$ from 2.8 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	$\varnothing \text{ h6}$
R/L 053.3-10	0.6	2.3	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0
R/L 053.3-16	0.6	2.3	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0
R/L 053.3-20	0.6	2.3	2.6	34	20	0.2	2.8	4.0
R/L 053.4-10	1.5	3.0	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0
R/L 053.4-16	1.5	3.0	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0
R/L 053.4-20	1.5	3.0	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0
R/L 053.4-24	1.5	3.0	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0
R/L 053.4-28	1.5	3.0	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0

適用的刀把
型號 (第 12 頁)

645

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F: R053.03-10/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R053.03-10/AL41F

印象

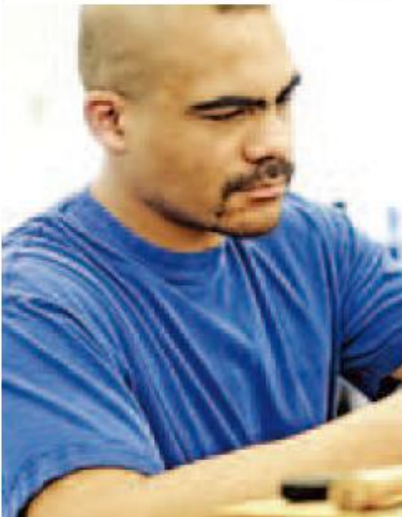
impressions

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔径自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$



BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

Dümmel
WERKZEUGFABRIK



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

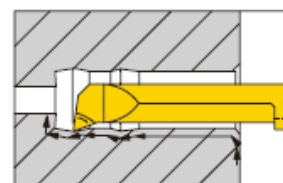
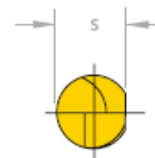
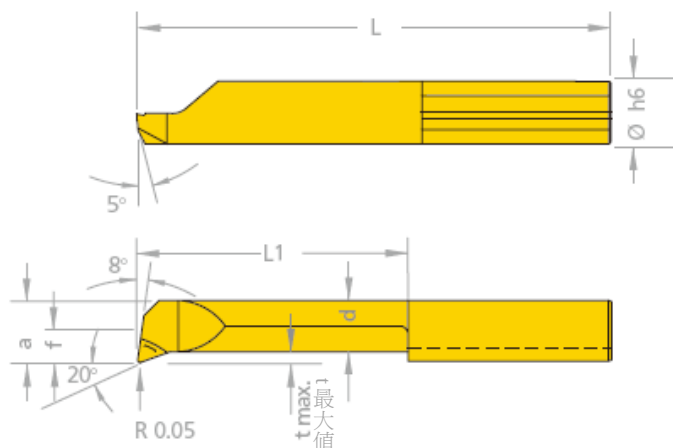
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

055 型
仿形和靠模
刀尖圓弧半徑 0.05 mm

type 055
profiling and copying
with corner-radius 0.05 mm

最小孔徑自 $\varnothing 2.0 \text{ mm}$ 起

bore $\varnothing$ from 2.0 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版
本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	s	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	h6 $\varnothing$	型號 (第 12 頁) 適用的刀把 suitable toolholder type (p. 12)
R/L 055.2-5	3.5	—	1.5	1.7	19	5	0.1	2.0	4.0	645
R/L 055.2-10	3.5	—	1.5	1.7	24	10	0.1	2.0	4.0	
R/L 055.2-15	3.5	—	1.5	1.7	29	15	0.2	2.0	4.0	
R/L 055.3-10	3.5	0.6	2.3	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0	
R/L 055.3-16	3.5	0.6	2.3	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0	
R/L 055.3-20	3.5	0.6	2.3	2.6	34	20	0.3	2.8	4.0	
R/L 055.4-10	3.5	1.5	3.0	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0	
R/L 055.4-16	3.5	1.5	3.0	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0	
R/L 055.4-20	3.5	1.5	3.0	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0	
R/L 055.4-24	3.5	1.5	3.0	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0	
R/L 055.4-28	3.5	1.5	3.0	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0	

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」和
價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R055.2-5/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R055.2-5/AL41F

055 型
仿形和靠模
刀尖圓弧半徑 0.05 mm

最小孔徑自 Ø 2.0 mm 起

type 055
profiling and copying
with corner-radius 0.05 mm

bore Ø from 2.0 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



件號 part number	s	f	d	a	L	L1	r 最大值	D 最小值	h Ø	適用的刀把 型號(第 12、14、 和 17 頁)	suitable tool holder type (p. 12, 14+17)
R/L 055.5-10	4.4	1.9	3.8	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0	645	
R/L 055.5-15	4.4	1.9	3.8	4.4	30	15	0.5	5.0	5.0		
R/L 055.5-20	4.4	1.9	3.8	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0		
R/L 055.5-25	4.4	1.9	3.8	4.4	40	25	0.5	5.0	5.0		
R/L 055.5-30	4.4	1.9	3.8	4.4	45	30	0.5	5.0	5.0		
R/L 055.5-35	4.4	1.9	3.8	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0		
R/L 055.6-15	5.3	2.3	4.5	5.3	30	15	0.5	6.0	6.0	676	660
R/L 055.6-22	5.3	2.3	4.5	5.3	37	22	0.5	6.0	6.0		
R/L 055.6-25	5.3	2.3	4.5	5.3	40	25	0.5	6.0	6.0		
R/L 055.6-30	5.3	2.3	4.5	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0		
R/L 055.6-35	5.3	2.3	4.5	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0		
R/L 055.6-42	5.3	2.3	4.5	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0		

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com





超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

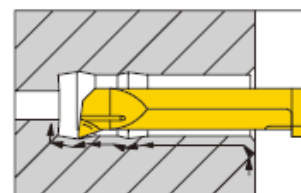
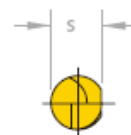
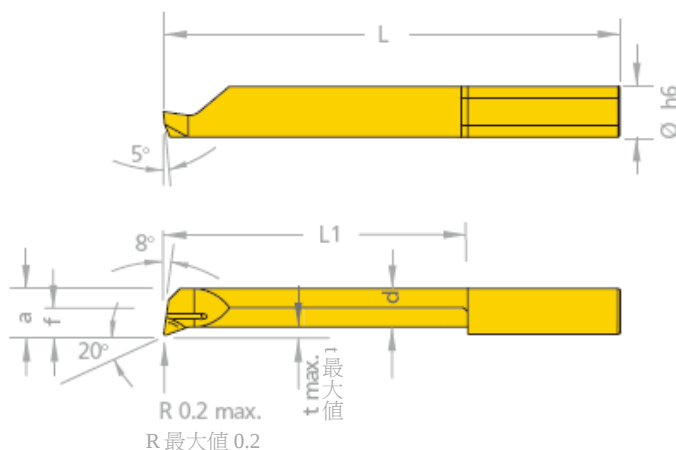
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

050 B 型
搪孔/仿形、靠模
具內部冷卻劑通道

type 050 B
boring/ profiling copying
with internal cooling channel

最小孔徑自 $\varnothing 6.0 \text{ mm}$ 起
懸伸長度 (L1) 可達 D 的
7 倍

bore $\varnothing$ from 6.0 mm
overhang length (L1)
up to $7 \times D$



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



件號 part number	s	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	h6 $\varnothing$	適用的刀把 型號 (第 12、14、 和 17 頁))	suitable toolholder type (p. 14, 16, 17+19)
R/L 050.6-35B	5.3	2.3	4.5	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0	K 676 676	660
R/L 050.6-42B	5.3	2.3	4.5	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0		
R/L 050.7-35B	6.3	2.8	5.5	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0	687 / 670	687 / 670
R/L 050.7-40B	6.3	2.8	5.5	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-45B	6.3	2.8	5.5	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-50B	6.3	2.8	5.5	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0		

碳化等級請看第 82 頁《等級摘要》
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F: R050.6-35B/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R050.6-35B/AL41F

050 C 型
仿形和靠模
具斷屑設計提供更佳的切屑控制

最小孔徑自 Ø 4.0 mm 起
懸伸長度 (L1) 可達 D 的 7
倍

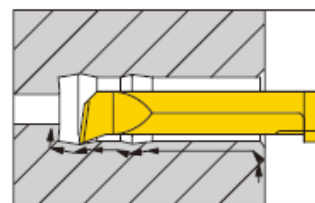
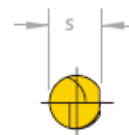
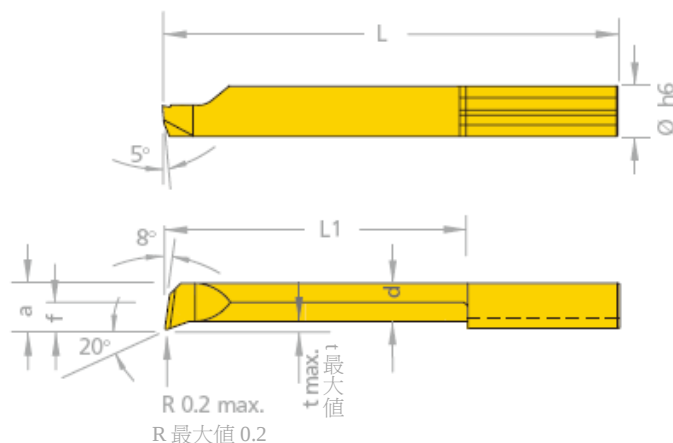
超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type 050 C
profiling and copying with chipbreaker
for better chipcontrol

bore Ø from 4.0 mm
overhang length (L1)
up to 7x D

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Dümmel®
WERKZEUGFABRIK

件號

part number

s

f

d

a

L

L1

t 最大值

D 最小值

Ø h6

型號 (第 12 頁)

適用的刀把

suitable toolholder
type (p. 12)

R/L 050.4-10C	3.5	1.5	3.0	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0
R/L 050.4-16C	3.5	1.5	3.0	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0
R/L 050.4-20C	3.5	1.5	3.0	3.5	34	20	0.3	4.0	4.0
R/L 050.4-24C	3.5	1.5	3.0	3.5	38	24	0.3	4.0	4.0
R/L 050.4-28C	3.5	1.5	3.0	3.5	42	28	0.3	4.0	4.0
R/L 050.5-10C	4.4	1.9	3.8	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0
R/L 050.5-15C	4.4	1.9	3.8	4.4	30	15	0.5	5.0	5.0
R/L 050.5-20C	4.4	1.9	3.8	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0
R/L 050.5-25C	4.4	1.9	3.8	4.4	40	25	0.5	5.0	5.0
R/L 050.5-30C	4.4	1.9	3.8	4.4	45	30	0.5	5.0	5.0
R/L 050.5-35C	4.4	1.9	3.8	4.4	50	35	0.5	5.0	5.0

645

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R050.4-10C/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R050.4-10C/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

050 C 型
仿形和靠模
具斷屑設計提供更佳的切屑控制

type 050 C
profiling and copying with chipbreaker
for better chipcontrol

最小孔徑自 $\varnothing 2.0 \text{ mm}$ 起
懸伸長度 (L1) 可達 D 的
7 倍

bore $\varnothing$ from 4.0 mm
overhang length (L1)
up to 7x D



件號 part number	s	f	d	a	L	L1	最大 值	D 最小 值	$\varnothing$	適用的刀把 型號 (第 14、16、 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 16+17)
R/L 050.6-15C	5.3	2.3	4.5	5.3	30	15	0.5	6.0	6.0	676	660
R/L 050.6-22C	5.3	2.3	4.5	5.3	37	22	0.5	6.0	6.0		
R/L 050.6-25C	5.3	2.3	4.5	5.3	40	25	0.5	6.0	6.0		
R/L 050.6-30C	5.3	2.3	4.5	5.3	45	30	0.5	6.0	6.0		
R/L 050.6-35C	5.3	2.3	4.5	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0		
R/L 050.6-42C	5.3	2.3	4.5	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0		
R/L 050.7-20C	6.3	2.8	5.5	6.3	35	20	0.6	6.8	7.0	676	687 / 670
R/L 050.7-25C	6.3	2.8	5.5	6.3	40	25	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-30C	6.3	2.8	5.5	6.3	45	30	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-35C	6.3	2.8	5.5	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-40C	6.3	2.8	5.5	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-45C	6.3	2.8	5.5	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-50C	6.3	2.8	5.5	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0		

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

050 CB 型
仿形和靠模
具可將冷卻劑送至孔中的內部
通道和斷屑設計

最小孔徑自 Ø 6.0
mm 起
懸伸長度 (L1) 可
達 D 的 7 倍

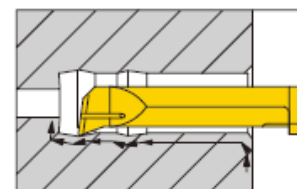
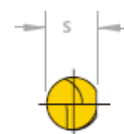
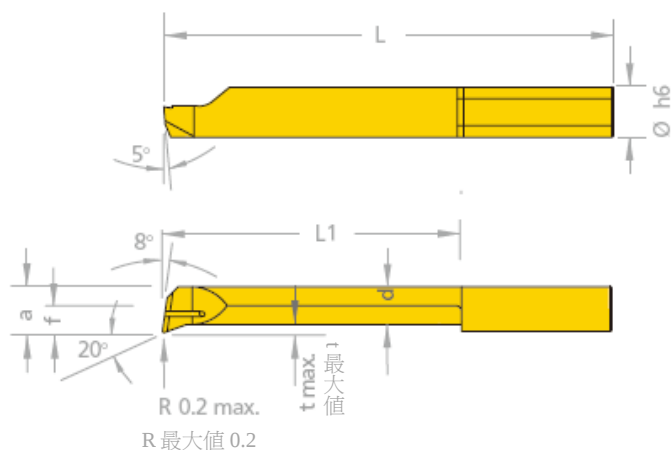
超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type 050 CB
profiling and copying
with through coolant over middle
bore and chip breaker

bore Ø from 6.0 mm
overhang length (L1)
up to 7x D

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	s	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	Ø h6	適用的刀把 型號 (第 14, 16, 17, 和 19 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 16, 17, 19)
R/L 050.6-35CB	5.3	2.3	4.5	5.3	50	35	0.5	6.0	6.0	K 676 676	660
R/L 050.6-42CB	5.3	2.3	4.5	5.3	57	42	0.5	6.0	6.0		
R/L 050.7-35CB	6.3	2.8	5.5	6.3	50	35	0.6	6.8	7.0		687 / 670
R/L 050.7-40CB	6.3	2.8	5.5	6.3	55	40	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-45CB	6.3	2.8	5.5	6.3	60	45	0.6	6.8	7.0		
R/L 050.7-50CB	6.3	2.8	5.5	6.3	65	50	0.6	6.8	7.0		

碳化等級請看第 82 頁 «等級摘要» 和
價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F: R050.6-35CB/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R050.6-35CB/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

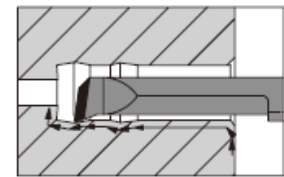
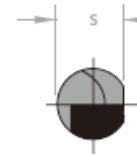
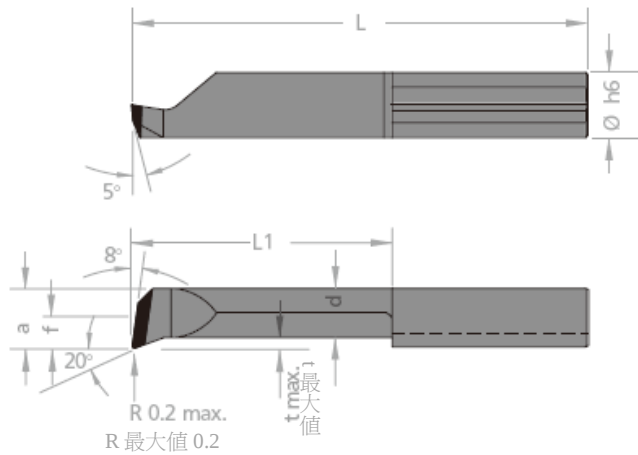
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

050 CBN 型
仿形和靠模
用於硬切削

type 050 CBN
profiling and copying
for hard machining

最小孔徑自 $\varnothing 2.8 \text{ mm}$ 起

bore $\varnothing$ from 2.8 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm



件號 part number	s	f	d	a	L	L1	t 最大值 D 最小值	h6 Ø	適用的刀把 型號 (第 12, 14, 16, 和 17 頁) suitable toolholder type (p. 12, 14, 16, 17)
R 050.3-10/CBN	3.5	0.6	2.3	2.6	25.5	10	0.2	2.8	4.0
R 050.4-10/CBN	3.5	1.5	3.0	3.5	25.5	10	0.3	4.0	645
R 050.5-15/CBN	4.3	1.9	3.8	4.4	31.5	15	0.5	5.0	5.0
R 050.6-15/CBN	5.3	2.3	4.5	5.3	31.5	15	0.5	6.0	6.0
R 050.7-20/CBN	6.3	2.8	5.5	6.3	36.5	20	0.6	6.8	7.0

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
R050.3-10/CBN

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
R050.3-10/CBN

047 型
仿形和靠模
具 47°刀形幾何

最小孔徑自 Ø 4.0 mm 起

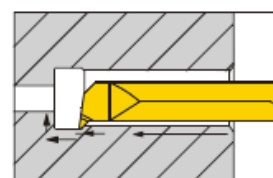
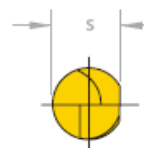
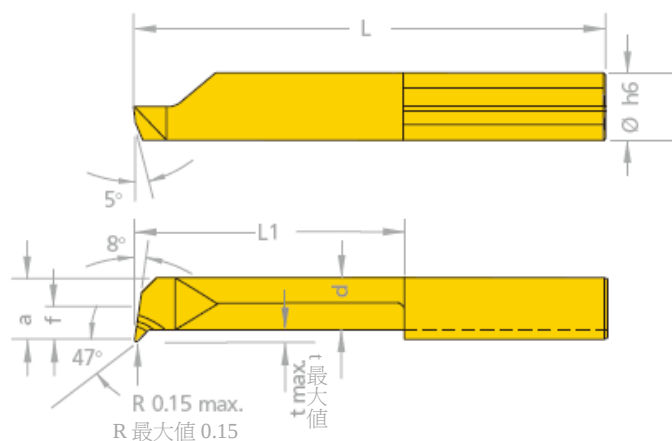
type 047
profiling and copying
with 47° geometry

bore Ø from 4.0 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



T 版本有更大的 t 最大值

version T with extended t max.

件號 part number	s	f	d	a	L	L1	t 最大值 D 最小值 Ø h6	適用的刀把 型號 (第 12、14、 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 12, 14, 17)
R/L 047.T2-10	3.5	–	1.2	1.7	24	10	0.4 2.0 4.0	645	
R/L 047.T3-15	3.5	0.6	1.9	2.6	29	15	0.6 2.8 4.0		
R/L 047.T4-10	3.5	1.5	2.8	3.5	24	10	0.6 4.0 4.0		
R/L 047.4-20	3.5	1.5	3.0	3.5	34	20	0.3 4.0 4.0		
R/L 047.T4-20	3.5	1.5	2.8	3.5	34	20	0.6 4.0 4.0		
R/L 047.T5-15	4.4	1.9	3.5	4.4	30	15	0.8 5.0 5.0		
R/L 047.5-25	4.4	1.9	3.8	4.4	40	25	0.5 5.0 5.0		
R/L 047.T5-25	4.4	1.9	3.5	4.4	40	25	0.8 5.0 5.0		
R/L 047.T6-22	5.3	2.3	3.4	5.3	37	22	1.8 6.0 6.0	676	660
R/L 047.6-30	5.3	2.3	4.5	5.3	45	30	0.5 6.0 6.0		
R/L 047.T6-30	5.3	2.3	3.4	5.3	45	30	1.8 6.0 6.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」和
價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R047.T2-10/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R047.T2-10/CN45F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

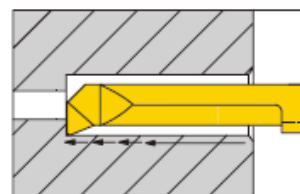
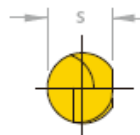
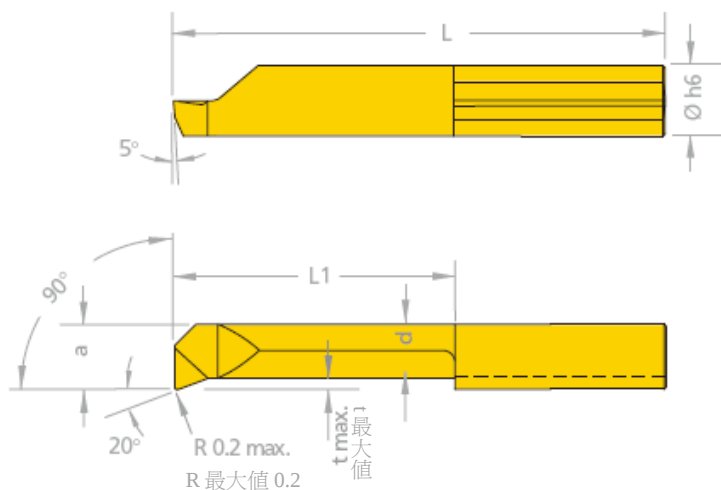
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm

090 型
仿形和靠模
具 90° 刀形幾何

type 090
profiling and copying
with geometry 90°

最小孔徑自 $\varnothing 2.8$ mm 起

bore $\varnothing$ from 2.8 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	s	f	d	a	L	L1	t 最大 值	D 最小 值	Ø h6	型號 (第 12 頁) 適用的刀把 suitable toolholder type (p. 12)
R/L 090.3-10	3.5	0.6	2.3	2.6	24	10	0.2	2.8	4.0	645
R/L 090.3-16	3.5	0.6	2.3	2.6	30	16	0.2	2.8	4.0	
R/L 090.4-10	3.5	1.5	3.0	3.5	24	10	0.3	4.0	4.0	
R/L 090.4-16	3.5	1.5	3.0	3.5	30	16	0.3	4.0	4.0	
R/L 090.5-10	4.4	1.9	3.8	4.4	25	10	0.5	5.0	5.0	
R/L 090.5-15	4.4	1.9	3.8	4.4	30	15	0.5	5.0	5.0	
R/L 090.5-20	4.4	1.9	3.8	4.4	35	20	0.5	5.0	5.0	

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」和
價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R090.3-10/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R090.3-10/CN45F

080 型
反向搪孔

最小孔徑自 Ø 3.0 mm 起

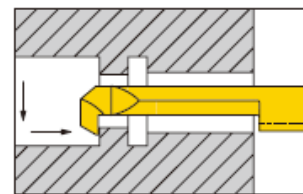
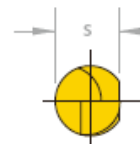
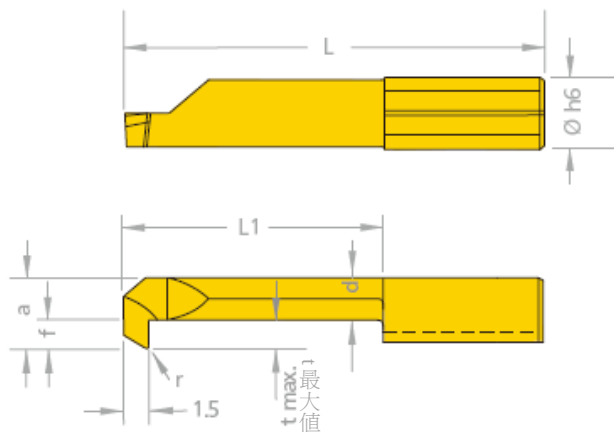
type 080
backboring

bore Ø from 3.0 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



Dümmel®
WERKZEUGFABRIK

件號 part number	r	s	f	d	a	L	L1	t 最大值 D 最小值	9H Ø	適用的刀把 型號 (第 12、14、 16、和 17 頁)
R/L 080.0003-15	0.1	3.5	0.6	1.9	2.6	29	15	0.5	3.0	4.0
R/L 080.0003-20	0.1	3.5	0.6	1.9	2.6	34	20	0.5	3.0	4.0
R/L 080.0004-15	0.15	3.5	1.5	2.4	3.5	29	15	0.8	4.0	4.0
R/L 080.0004-25	0.15	3.5	1.5	2.4	3.3	39	20	0.8	4.0	4.0
R/L 080.0005-20	0.2	4.4	1.9	3.3	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0
R/L 080.0005-30	0.2	4.4	1.9	3.3	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0
R/L 080.0006-20	0.2	5.3	2.3	3.4	5.3	35	20	1.8	6.0	6.0
R/L 080.0006-30	0.2	5.3	2.3	3.4	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0
R/L 080.0007-20	0.2	6.3	2.8	3.7	6.3	35	20	2.5	7.0	7.0
R/L 080.0007-30	0.2	6.3	2.8	3.7	6.3	45	30	2.5	7.0	7.0

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R080.0003-15/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R080.0003-15/CN45F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

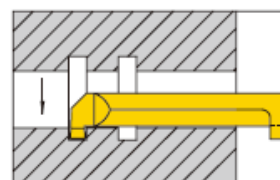
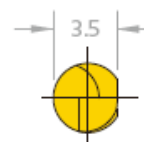
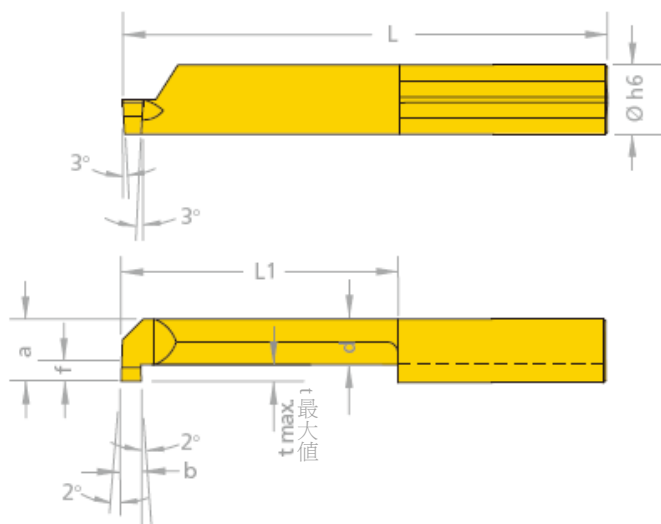
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

002 型
起槽

type 002
grooving

最小孔徑自 $\varnothing 2.0 \text{ mm}$ 起
起槽深度可達 0.4 mm

bore $\varnothing$ from 2.0 mm
depth of groove up to 0.4 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	50+0.05 q	d	a	L	L1	t 最大值 D 最小值	9h6 Ø	適用的刀把 型號 (第 12 頁)	suitable toolholder type (p. 12)
R/L 002.0050-5	0.5	1.2	1.8	19	5	0.4	2.0	645	
R/L 002.0050-10	0.5	1.2	1.8	24	10	0.4	2.0		
R/L 002.0050-15	0.5	1.2	1.8	29	15	0.4	2.0		

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R002.0050-5/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R002.0050-5/AL41F

003 型
起槽

最小孔徑自 Ø 3.0 mm 起
起槽深度可達 0.6 mm

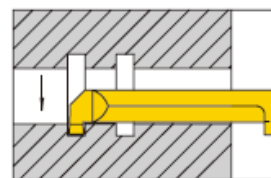
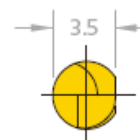
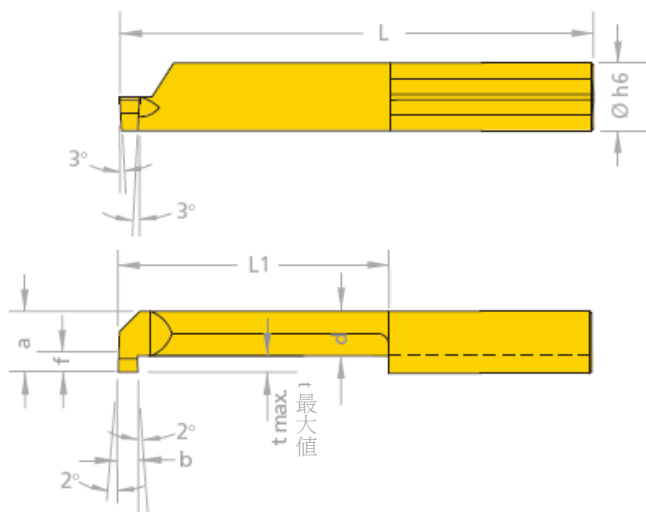
超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type 003
grooving

bore Ø from 3.0 mm
depth of groove up to 0.6 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



Dümmel®
WERKZEUGFABRIK

件號
part number

b +0.05

f

d

a

L

L1

t 最大值

D 最小值

Ø h6

型號 (第 12 頁)

適用的刀把

suitable toolholder
type (p. 12)

R/L 003.0070-5	0.7	0.7	1.9	2.7	19	5	0.6	3.0	4.0
R/L 003.0070-10	0.7	0.7	1.9	2.7	24	10	0.6	3.0	4.0
R/L 003.0070-16	0.7	0.7	1.9	2.7	30	16	0.6	3.0	4.0

645

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R003.0070-5/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R003.0070-5/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

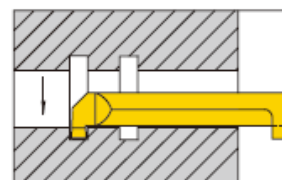
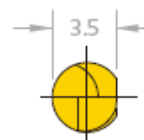
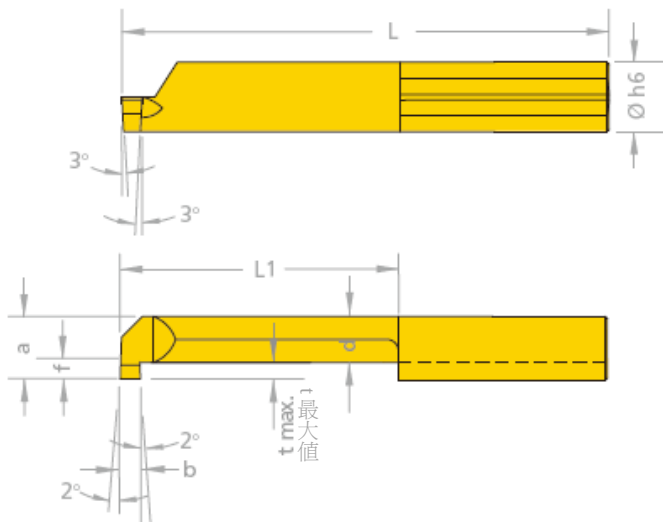
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

004 型
起槽

type 004
grooving

最小孔徑自 $\varnothing 4.0 \text{ mm}$ 起
起槽深度可達 0.8 mm

bore $\varnothing$ from 4.0 mm
depth of groove up to 0.8 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	b +0.05	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	$\varnothing$ h6	型號 (第 12 頁) 適用的刀把 suitable toolholder type (p. 12)
R/L 004.0100-10	1.0	1.5	2.4	3.5	24	10	0.8	4.0	4.0	645
R/L 004.0100-16	1.0	1.5	2.4	3.5	30	16	0.8	4.0	4.0	
R/L 004.0100-20	1.0	1.5	2.4	3.5	34	20	0.8	4.0	4.0	

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R004.0100-10/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R004.0100-10/CN45F

004 M 型
起槽
具圓弧刀尖

最小孔徑自 Ø 4.0 mm 起
起槽深度可達 0.8 mm

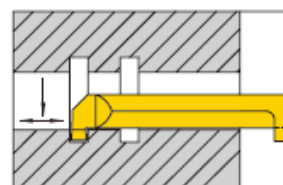
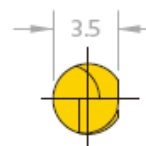
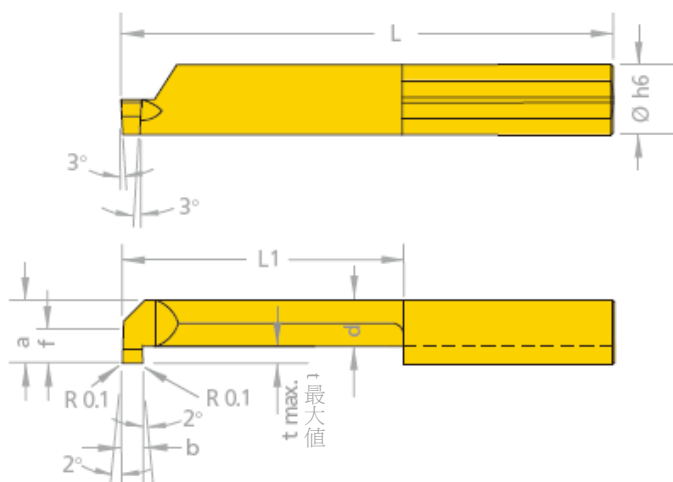
超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type 004 M
grooving with corner-radius

bore Ø from 4.0 mm
depth of groove up to 0.8 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



Dümmel®
WERKZEUGFABRIK

件號 part number	b +0.05	f	d	a	L	L1	t 最大值 D 最小值	Ø h6	適用的刀把 型號 (第 12 頁) suitable toolholder type (p. 12)
R/L 004M0100-10	1.0	1.5	2.4	3.5	24	10	0.8 4.0	4.0	645
R/L 004M0100-16	1.0	1.5	2.4	3.5	30	16	0.8 4.0	4.0	
R/L 004M0100-20	1.0	1.5	2.4	3.5	34	20	0.8 4.0	4.0	

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R004M0100-10/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R004M0100-10/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

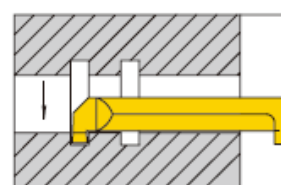
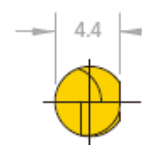
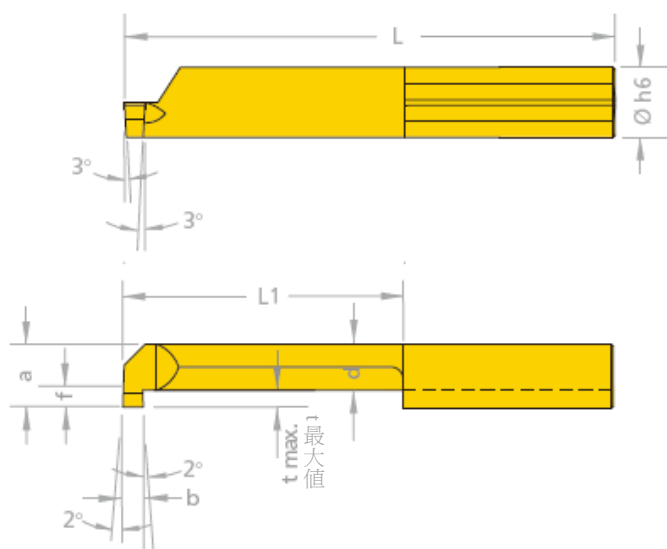
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

005 型
起槽

type 005
grooving

最小孔徑自 $\varnothing 5.0 \text{ mm}$ 起
起槽深度可達 1.0 mm
懸伸長度 (L1) 可達 D 的 7 倍

bore $\varnothing$ from 5.0 mm
depth of groove up to 1.0 mm
overhang length (L1) up to $7 \times D$



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	b b +0.05	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	$\varnothing h6$	適用的刀把 型號 (第 12 頁)	suitable toolholder type (p. 12)
R/L 005.0100-10	1.0	1.9	3.3	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0	645	
R/L 005.0100-15	1.0	1.9	3.3	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0		
R/L 005.0100-20	1.0	1.9	3.3	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		
R/L 005.0100-25	1.0	1.9	3.3	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0		
R/L 005.0100-30	1.0	1.9	3.3	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0		
R/L 005.0100-35	1.0	1.9	3.3	4.4	50	35	1.0	5.0	5.0		
R/L 005.0150-10	1.5	1.9	3.3	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0		
R/L 005.0150-15	1.5	1.9	3.3	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0		
R/L 005.0150-20	1.5	1.9	3.3	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		
R/L 005.0150-25	1.5	1.9	3.3	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0		
R/L 005.0150-30	1.5	1.9	3.3	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R005.0100-10/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R005.0100-10/CN45F

005 型
起槽

type 005
grooving

最小孔徑自 $\varnothing$ 5.0 mm 起
起槽深度可達 1.0 mm
懸伸長度 (L1) 可達 D 的 7 倍

bore $\varnothing$ from 5.0 mm
depth of groove up to 1.0 mm
overhang length (L1) up to 7x D

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing$ 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing$ 0.2 mm



件號 part number	b +0.05	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	$\varnothing$ h6
R/L 005.0200-10	2.0	1.9	3.3	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0
R/L 005.0200-15	2.0	1.9	3.3	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0
R/L 005.0200-20	2.0	1.9	3.3	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0
R/L 005.0200-25	2.0	1.9	3.3	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0
R/L 005.0200-30	2.0	1.9	3.3	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0

型號 (第 12 頁)
適用的刀把

suitable toolholder
type (p. 12)

645



BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

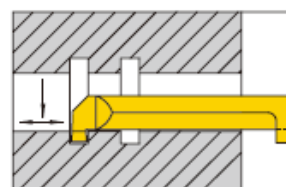
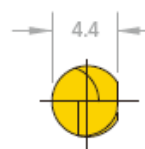
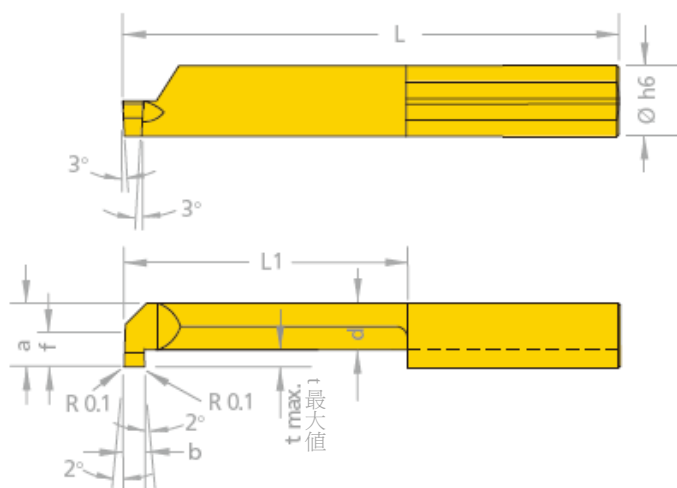
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

005 M 型
起槽
具圓弧刀尖

type 005 M
grooving with corner-radius

最小孔徑自 $\varnothing 5.0 \text{ mm}$ 起
起槽深度可達 1.0 mm

bore $\varnothing$ from 5.0 mm
depth of groove up to 1.0 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



件號 part number	$b + 0.05$	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	$\varnothing h6$	型號 (第 12 頁) 適用的刀把 suitable toolholder type (p. 12)
R/L 005M0100-10	1.0	1.9	3.3	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0	645
R/L 005M0100-15	1.0	1.9	3.3	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0	
R/L 005M0100-20	1.0	1.9	3.3	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0	
R/L 005M0100-25	1.0	1.9	3.3	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0	
R/L 005M0100-30	1.0	1.9	3.3	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0	
R/L 005M0150-10	1.5	1.9	3.3	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0	
R/L 005M0150-15	1.5	1.9	3.3	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0	
R/L 005M0150-20	1.5	1.9	3.3	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0	
R/L 005M0150-25	1.5	1.9	3.3	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0	
R/L 005M0150-30	1.5	1.9	3.3	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0	

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R005M0100-10/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R005M0100-10/AL41F

005 M 型
起槽
具圓弧刀尖

最小孔徑自 Ø 5.0 mm 起
起槽深度可達 1.0 mm

type 005 M
grooving with corner-radius

bore Ø from 5.0 mm
depth of groove up to 1.0 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



件號 part number	b +0.05	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	Ø h6	適用的刀把 型號 (第 12 頁)	suitable toolholder type (p. 12)
R/L 005M0200-10	2.0	1.9	3.3	4.4	25	10	1.0	5.0	5.0	645	
R/L 005M0200-15	2.0	1.9	3.3	4.4	30	15	1.0	5.0	5.0		
R/L 005M0200-20	2.0	1.9	3.3	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		
R/L 005M0200-25	2.0	1.9	3.3	4.4	40	25	1.0	5.0	5.0		
R/L 005M0200-30	2.0	1.9	3.3	4.4	45	30	1.0	5.0	5.0		

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com





超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

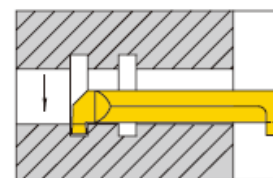
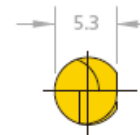
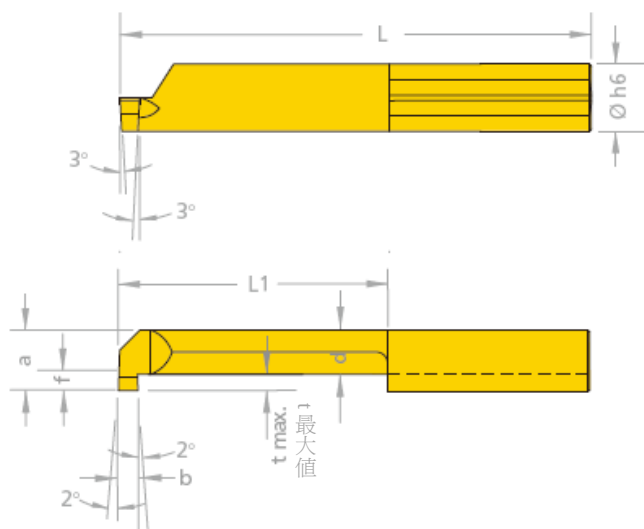
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

006 型
起槽

type 006
grooving

最小孔徑自 $\varnothing 6.0 \text{ mm}$ 起
起槽深度可達 1.8 mm
懸伸長度 (L1) 可達 D 的 7 倍

bore $\varnothing$ from 6.0 mm
depth of groove up to 1.8 mm
overhang length (L1) up to $7 \times D$



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	50 ± 0.05 p	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	h_1 $\varnothing$	適用的刀把 型號 (第 14 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14+17)
R/L 006.0100-10	1.0	2.3	3.4	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0	676	660
R/L 006.0100-15	1.0	2.3	3.4	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0100-22	1.0	2.3	3.4	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0100-25	1.0	2.3	3.4	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0100-30	1.0	2.3	3.4	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0100-35	1.0	2.3	3.4	5.3	50	35	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0100-42	1.0	2.3	3.4	5.3	57	42	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0150-10	1.5	2.3	3.4	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0150-15	1.5	2.3	3.4	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0150-22	1.5	2.3	3.4	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0150-25	1.5	2.3	3.4	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0150-30	1.5	2.3	3.4	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0150-35	1.5	2.3	3.4	5.3	50	35	1.8	6.0	6.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R006.0100-10/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R006.0100-10/CN45F

006 型 起槽	最小孔徑自 Ø 6.0 mm 起 起槽深度可達 1.8 mm 懸伸長度 (L1) 可達 D 的 7 倍	超小型系列 起槽、搪孔、和仿形刀具 最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起	
type 006 grooving	bore Ø from 6.0 mm depth of groove up to 1.8 mm overhang length (L1) up to 7x D	grooving, boring and profiling starting at Ø 0.2 mm	

件號 part number	b +0.05	f	d	a	L	L1	r 最大值	D 最小值	Ø h6	適用的刀把 型號 (第 14 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14+17)
R/L 006.0200-10	2.0	2.3	3.4	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0	676	660
R/L 006.0200-15	2.0	2.3	3.4	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0200-22	2.0	2.3	3.4	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0200-25	2.0	2.3	3.4	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0		
R/L 006.0200-30	2.0	2.3	3.4	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0		

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

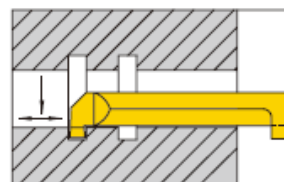
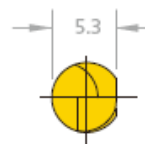
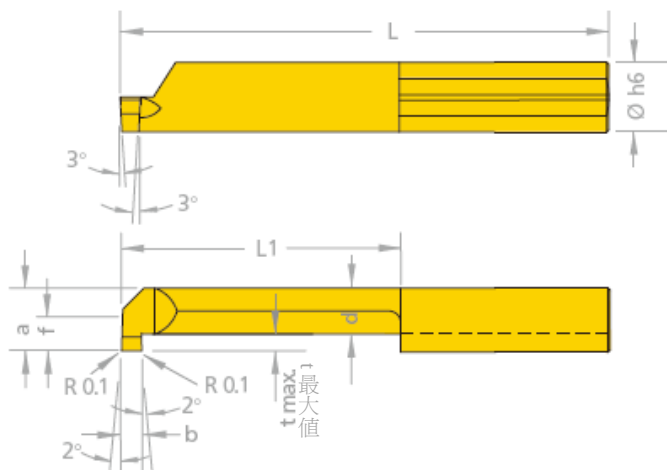
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

006 M 型
起槽
具圓弧刀尖

type 006 M
grooving with corner-radius

最小孔徑自 $\varnothing 6.0 \text{ mm}$
起
起槽深度可達 1.8 mm

bore $\varnothing$ from 6.0 mm
depth of groove up to 1.8 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	50.05 + q	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	94 $\varnothing$	適用的刀把 型號 (第 14 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14+17)
R/L 006M0100-10	1.0	2.3	3.4	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0	676	660
R/L 006M0100-15	1.0	2.3	3.4	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0100-22	1.0	2.3	3.4	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0100-25	1.0	2.3	3.4	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0100-30	1.0	2.3	3.4	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0150-10	1.5	2.3	3.4	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0150-15	1.5	2.3	3.4	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0150-22	1.5	2.3	3.4	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0150-25	1.5	2.3	3.4	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0150-30	1.5	2.3	3.4	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0200-10	2.0	2.3	3.4	5.3	25	10	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0200-15	2.0	2.3	3.4	5.3	30	15	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0200-22	2.0	2.3	3.4	5.3	37	22	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0200-25	2.0	2.3	3.4	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0		
R/L 006M0200-30	2.0	2.3	3.4	5.3	45	30	1.8	6.0	6.0		

碳化等級請看第 82 頁《等級摘要》
和價目表

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R006M0100-10/AL41F

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R006M0100-10/AL41F

007 型
起槽

type 007
grooving

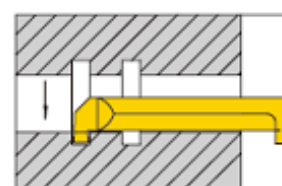
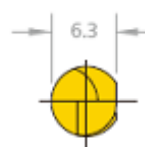
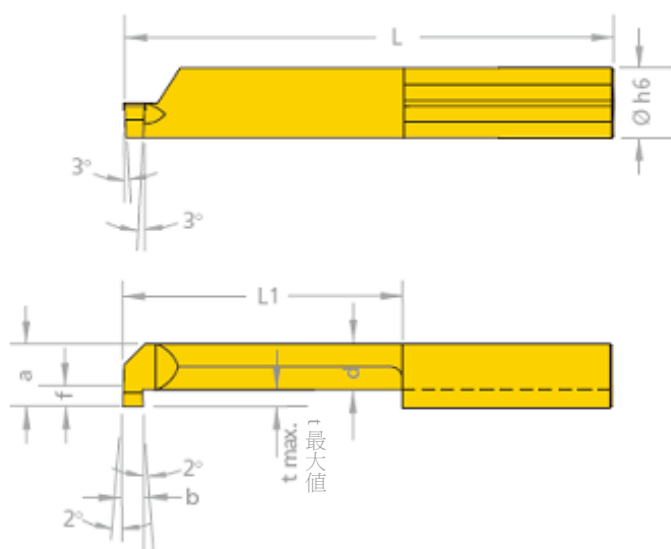
最小孔徑自 $\varnothing$ 6.8 mm 起
起槽深度可達 2.5 mm
懸伸長度 (L1) 可達 D 的 7 倍

bore $\varnothing$ from 6.8 mm
depth of groove up to 2.5 mm
overhang length (L1) up to 7x D

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing$ 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing$ 0.2 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

right hand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Dümmel®
WERKZEUGFABRIK

適用的刀把
型號 (第 14.16 和
17 頁)
suitable toolholder
type (p. 14, 16+17)

件號 part number	50.0+q	f	d	a	L	L1	t 最大值 最大値	D 最小值 最小値	94 $\varnothing$
R/L 007.0100-10	1.0	2.8	3.7	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0100-15	1.0	2.8	3.7	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0100-22	1.0	2.8	3.7	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0100-25	1.0	2.8	3.7	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0100-30	1.0	2.8	3.7	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0100-35	1.0	2.8	3.7	6.3	50	35	2.5	7.0	7.0
R/L 007.0100-40	1.0	2.8	3.7	6.3	55	40	2.5	7.0	7.0
R/L 007.0100-45	1.0	2.8	3.7	6.3	60	45	2.5	7.0	7.0
R/L 007.0100-50	1.0	2.8	3.7	6.3	65	50	2.5	7.0	7.0

676 / 687

670

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R007.0100-10/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R007.0100-10/CN45F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm

007 型
起槽

type 007
grooving

最小孔徑自 $\varnothing 6.8$ mm 起
起槽深度可達 2.5 mm
懸伸長度 (L1) 可達 D 的 7 倍

bore $\varnothing$ from 6.8 mm
depth of groove up to 2.5 mm
overhang length (L1) up to 7x D



件號

part number

s

f

d

a

L

L1

t
最大值

D
最小值

$\varnothing h6$

適用的刀把
型號 (第 14.16 和
17 頁)

suitable tool holder
type (p. 14, 16+17)

R/L 007.0150-10	1.5	2.8	3.7	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0150-15	1.5	2.8	3.7	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0150-22	1.5	2.8	3.7	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0150-25	1.5	2.8	3.7	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0150-30	1.5	2.8	3.7	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0150-35	1.5	2.8	3.7	6.3	50	35	2.5	7.0	7.0
R/L 007.0150-40	1.5	2.8	3.7	6.3	55	40	2.5	7.0	7.0
R/L 007.0200-10	2.0	2.8	3.7	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0200-15	2.0	2.8	3.7	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0200-22	2.0	2.8	3.7	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0200-25	2.0	2.8	3.7	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0200-30	2.0	2.8	3.7	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0
R/L 007.0200-35	2.0	2.8	3.7	6.3	50	35	2.5	7.0	7.0

676 / 687

670

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

007 M 型
起槽
具圓弧刀尖

最小孔徑自 Ø 6.8 mm 起
起槽深度可達 2.5 mm

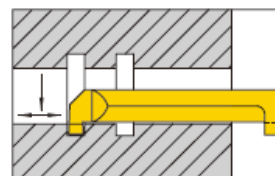
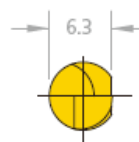
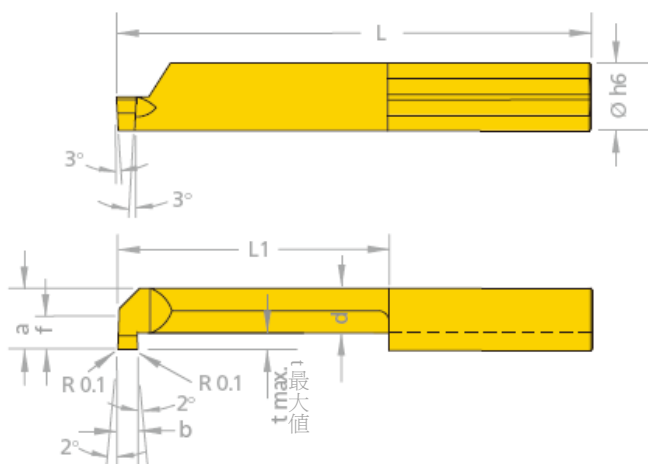
超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type 007 M
grooving with corner-radius

bore Ø from 6.8 mm
depth of groove up to 2.5 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	b +0.05	f	d	a	L	L1	t 最大值	D 最小值	Ø h6	適用的刀把 型號 (第 14,16 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 16+17)
R/L 007M0100-10	1.0	2.8	3.7	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0	676 / 687	670
R/L 007M0100-15	1.0	2.8	3.7	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0100-22	1.0	2.8	3.7	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0100-25	1.0	2.8	3.7	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0100-30	1.0	2.8	3.7	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0150-10	1.5	2.8	3.7	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0150-15	1.5	2.8	3.7	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0150-22	1.5	2.8	3.7	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0150-25	1.5	2.8	3.7	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0150-30	1.5	2.8	3.7	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0200-10	2.0	2.8	3.7	6.3	25	10	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0200-15	2.0	2.8	3.7	6.3	30	15	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0200-22	2.0	2.8	3.7	6.3	37	22	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0200-25	2.0	2.8	3.7	6.3	40	25	2.5	6.8	7.0		
R/L 007M0200-30	2.0	2.8	3.7	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R007M0100-10/AL41F

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R007M0100-10/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

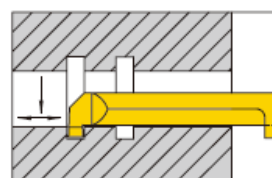
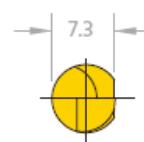
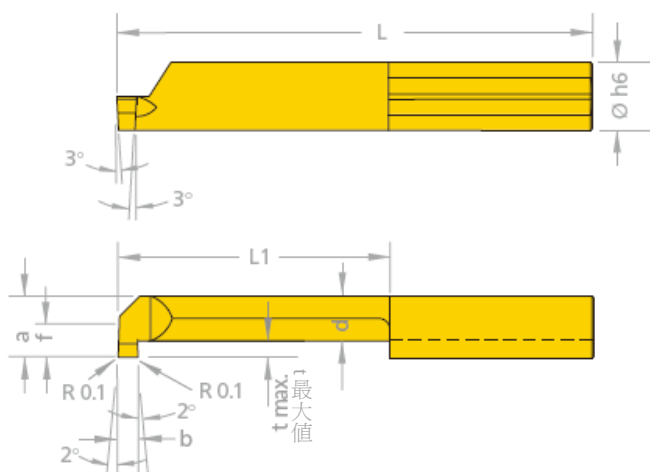
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

008 M 型
起槽
具圓弧刀尖

type 008 M
grooving with corner-radius

最小孔徑自 $\varnothing 7.8 \text{ mm}$ 起
起槽深度可達 3.0 mm

bore $\varnothing$ from 7.8 mm
depth of groove up to 3.0 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	$b_{+0.05}$	f	d	a	L	L1	t 最大值 最大値	D 最小值 最小値	$\varnothing h6$	型號 (16 和 17 頁) 適用的刀把 suitable toolholder type (p. 16+17)	
R/L 008M0100-30	1.0	3.3	4.2	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0	687	680
R/L 008M0100-40	1.0	3.3	4.2	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0		
R/L 008M0200-30	2.0	3.3	4.2	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0		
R/L 008M0200-40	2.0	3.3	4.2	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0		
R/L 008M0250-30	2.5	3.3	4.2	7.3	50	30	3.0	7.8	8.0		
R/L 008M0250-40	2.5	3.3	4.2	7.3	60	40	3.0	7.8	8.0		

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R008M0100-30/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R008M0100-30/AL41F

印象

impressions

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔径自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$



Dümmel
WERKZEUGFABRIK





超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

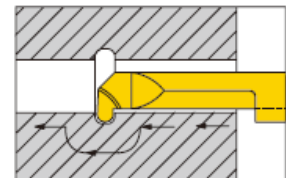
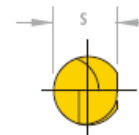
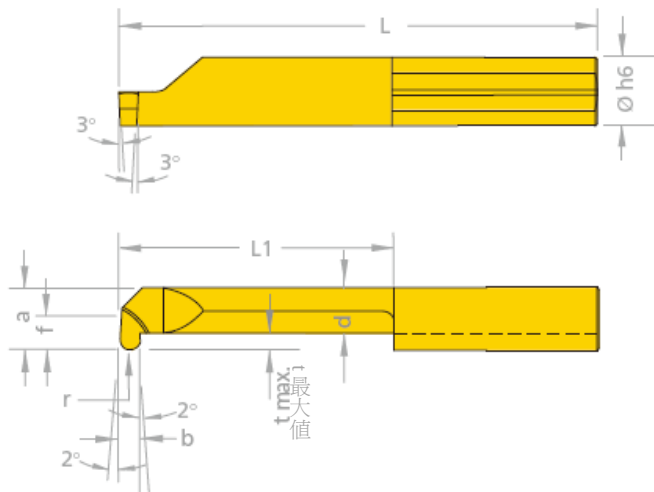
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

全半徑型
起槽和靠模

type
full radius
grooving and copying

最小孔徑自 $\varnothing 4.0 \text{ mm}$ 起
全半徑 0.5-1.0 mm

bore $\varnothing$ from 4.0 mm
full radius 0.5-1.0 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



件號 part number	s	500+q	r	f	d	a	L	L1	最大 值	最小 值	94 Ø	適用的刀把 型號 (12,14,16,17 頁)	suitable toolholder type (p.12,14,16,17)
R/L 004-0.50-16	3.5	1.0	0.5	1.5	2.4	3.5	30	16	0.8	4.0	4.0	645	
R/L 005-0.50-20	4.4	1.0	0.5	1.9	3.3	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		
R/L 005-0.75-20	4.4	1.5	0.75	1.9	3.3	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		
R/L 005-1.00-20	4.4	2.0	1.0	1.9	3.3	4.4	35	20	1.0	5.0	5.0		
R/L 006-0.50-25	5.3	1.0	0.5	2.3	3.4	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0	676	660
R/L 006-0.75-25	5.3	1.5	0.75	2.3	3.4	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0		
R/L 006-1.00-25	5.3	2.0	1.0	2.3	3.4	5.3	40	25	1.8	6.0	6.0		
R/L 007-0.50-30	6.3	1.0	0.5	2.8	3.7	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0	676	687 / 670
R/L 007-0.75-30	6.3	1.5	0.75	2.8	3.7	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0		
R/L 007-1.00-30	6.3	2.0	1.0	2.8	3.7	6.3	45	30	2.5	6.8	7.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R004-0.50-16/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R004-0.50-16/CN45F

060 型
仿形和去角

最小孔徑自 Ø 5.0 mm 起

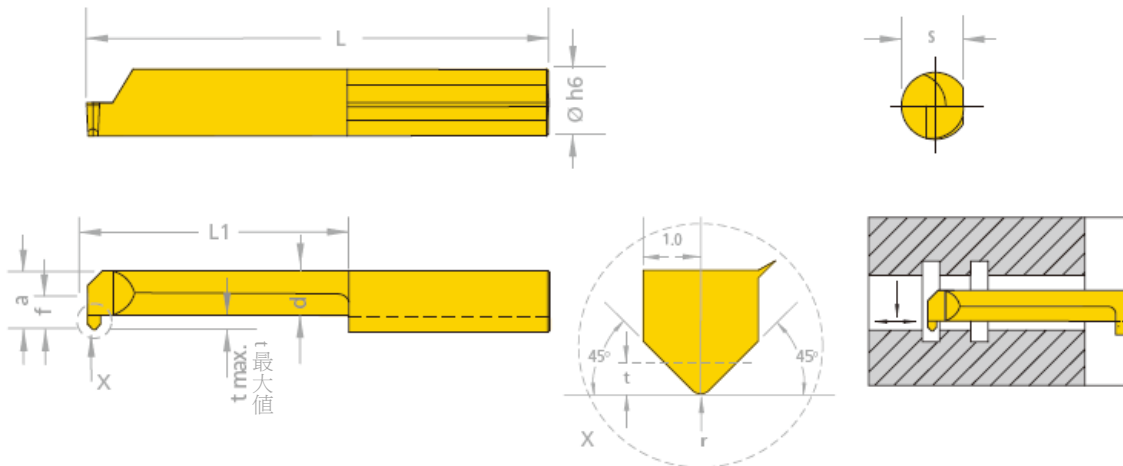
超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type 060
profiling and chamfering

bore Ø from 5.0 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



Dümmel®
WERKZEUGFABRIK

圖 X 為放大檢視
圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

view X enlarged
righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	s	r	f	d	a	L	L1	t 最大值 D 最小值	9H Ø	適用的刀把 型號 (12,14,16,17) suitable toolholder type (p.12,14,16,17)
R/L 060.5-15	4.4	0.2	1.9	3.3	4.4	30	15	0.7	5.0	645
R/L 060.5-20	4.4	0.2	1.9	3.3	4.4	35	20	0.7	5.0	
R/L 060.6-20	5.3	0.2	2.3	3.4	5.3	35	20	0.7	6.0	676
R/L 060.6-25	5.3	0.2	2.3	3.4	5.3	40	25	0.7	6.0	
R/L 060.7-20	6.3	0.2	2.8	3.8	6.3	35	20	0.7	6.8	687
R/L 060.7-40	6.3	0.2	2.8	3.8	6.3	55	40	0.7	6.8	

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R060.5-15/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R060.5-15/CN45F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm

070 型
預先起槽和去角

type 070
pregrooving and chamfering

最小孔徑自 $\varnothing 4.0$ mm 起

bore $\varnothing$ from 4.0 mm

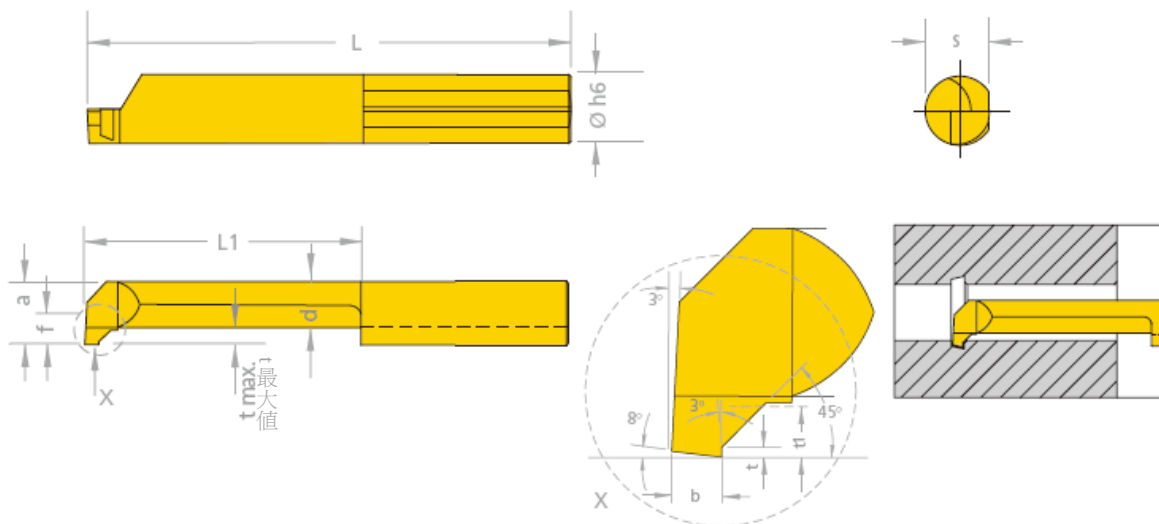


圖 X 為放大檢視
圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

view X enlarged
righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



件號 part number	s	b	f	d	a	L	L1	t	t 最大值	D 最小值	Ø	型號 適用的刀把 (12.14, 17頁)	suitable toolholder type (p.12,14,17)
R/L 070.4-10	3.5	1.0	1.5	2.4	3.5	25	10	0.2	0.8	4.0	4.0	645	
R/L 070.4-16	3.5	1.0	1.5	2.4	3.5	30	16	0.2	0.8	4.0	4.0		
R/L 070.5-15	4.4	1.0	1.9	3.3	4.4	30	15	0.2	1.0	5.0	5.0		
R/L 070.5-20	4.4	1.0	1.9	3.3	4.4	35	20	0.2	1.0	5.0	5.0		
R/L 070.5-30	4.4	1.0	1.9	3.3	4.4	45	30	0.2	1.0	5.0	5.0		
R/L 070.6-30	5.3	1.0	2.3	4.2	5.3	45	30	0.2	1.0	6.0	6.0	676	660
R/L 070.6-42	5.3	1.0	2.3	4.2	5.3	57	42	0.2	1.0	6.0	6.0		

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R070.4-10/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R070.4-10/CN45F

公制 ISO 標準螺紋型
內螺紋部分輪廓 60°

最小孔徑自 Ø 2.4 mm 起
螺距 P = 0.5-1.5 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type
metric ISO-standard thread
partial profile internal 60°

bore Ø from 2.4 mm
pitch P = 0.5-1.5 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

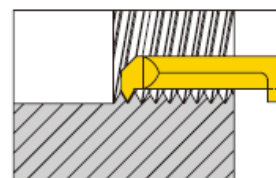
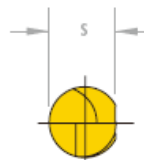
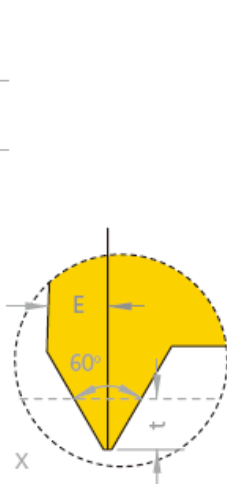
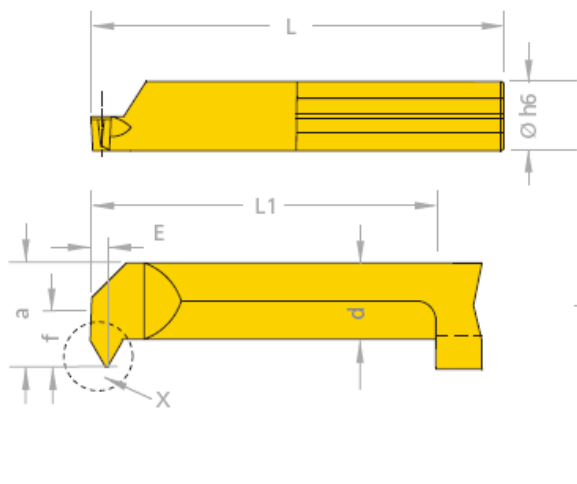


圖 X 為放大檢視
圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

view X enlarged
righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



Dümmel
WERKZEUGFABRIK

最小值 D	件號 part number	螺距 pitch	t	s	E	f	d	a	L	L1	Ø h6	適用的刀把 型號 (12.14, 16, 17 頁)	suitable toolholder type (p. 12, 14, 16, 17)
2.4	R/L 003.0105-8	0.5	0.27	3.5	0.33	0.3	1.8	2.3	22	8	4.0	645	
4.0	R/L 004.0408-15	0.8	0.43	3.5	0.45	1.75	2.4	3.5	30	15	4.0		
4.8	R/L 005.0510-15	1.0	0.55	4.4	0.55	1.9	3.3	4.4	30	15	5.0		
4.8	R/L 005.0510-20	1.0	0.55	4.4	0.55	1.9	3.3	4.4	35	20	5.0		
6.0	R/L 006.0612-15	1.25	0.68	5.3	0.65	2.3	3.4	5.3	30	15	6.0	676	660
6.0	R/L 006.0612-22	1.25	0.68	5.3	0.65	2.3	3.4	5.3	37	22	6.0		
6.0	R/L 006.0815-15	1.5	0.81	5.3	0.75	2.3	3.4	5.3	30	15	6.0		
6.0	R/L 006.0815-22	1.5	0.81	5.3	0.75	2.3	3.4	5.3	37	22	6.0		
7.0	R/L 007.0815-15	1.5	0.81	6.3	0.75	2.7	3.8	6.3	30	15	7.0	687 / 670	
7.0	R/L 007.0815-25	1.5	0.81	6.3	0.75	2.7	3.8	6.3	40	25	7.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R003.0105-8/CN45F

BiMu Precision ShangHai Co., Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R003.0105-8/CN45F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm

公制 ISO 細螺紋型
內螺紋部分輪廓 60°

type
metric ISO-fine thread
partial profile internal 60°

最小孔徑自 $\varnothing 3.2$ mm 起
螺距 $P = 0.5$ -1.0 mm

bore $\varnothing$ from 3.2 mm
pitch $P = 0.5$ -1.0 mm

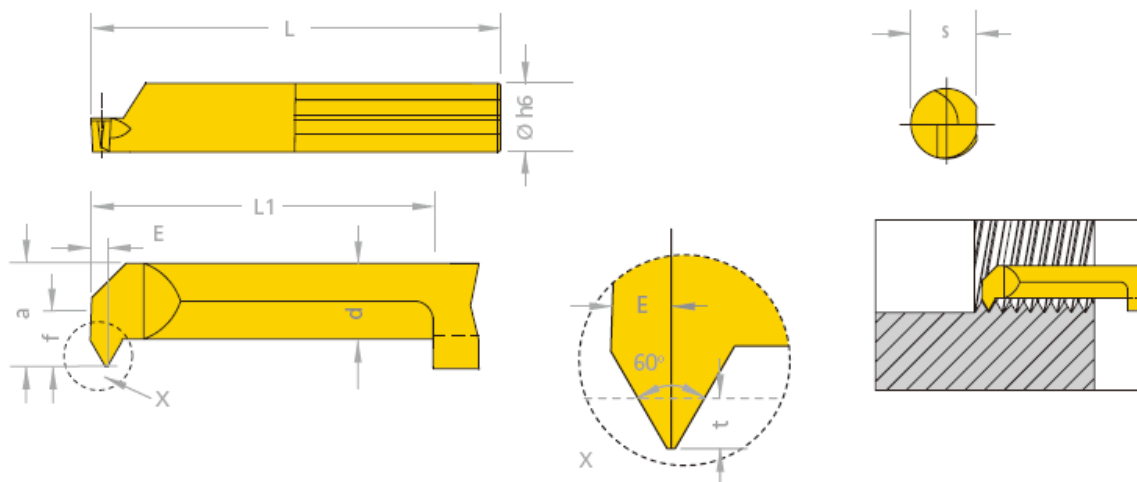


圖 X 為放大檢視
圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

view X enlarged
righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



D 最小值	件號 part number	螺距 pitch	t	s	E	f	d	a	L	L1	$\varnothing h6$	適用的刀把 型號 (p. 12, 14, 17 頁)	suitable toolholder type (p. 12, 14, 17)
3.2	R/L 004.0105-10	0.5	0.27	3.5	0.44	1.0	2.3	3.0	24	10	4.0	645	
4.0	R/L 004.0205-15	0.5	0.27	3.5	0.35	1.5	2.4	3.5	30	15	4.0		
5.0	R/L 005.0205-15	0.5	0.27	4.4	0.35	1.9	3.3	4.4	30	15	5.0		
5.0	R/L 005.0205-20	0.5	0.27	4.4	0.35	1.9	3.3	4.4	35	20	5.0		
5.0	R/L 005.0407-15	0.75	0.40	4.4	0.45	1.9	3.3	4.4	30	15	5.0		
5.0	R/L 005.0407-20	0.75	0.40	4.4	0.45	1.9	3.3	4.4	35	20	5.0		
6.0	R/L 006.0510-15	1.0	0.55	5.3	0.55	2.3	3.4	5.3	30	15	6.0	676	660
6.0	R/L 006.0510-22	1.0	0.55	5.3	0.55	2.3	3.4	5.3	37	22	6.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R004.0105-10/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R004.0105-10/CN45F

公制 ISO 標準螺紋型
內螺紋全輪廓 60°

最小孔徑自 Ø 4.8 mm 起
螺距 P = 0.8-1.5 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type
metric ISO-standard thread
full profile internal 60°

bore Ø from 4.8 mm
pitch P = 0.8-1.5 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

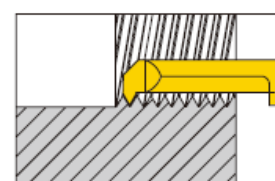
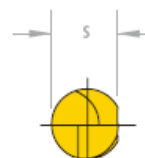
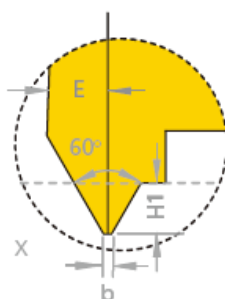
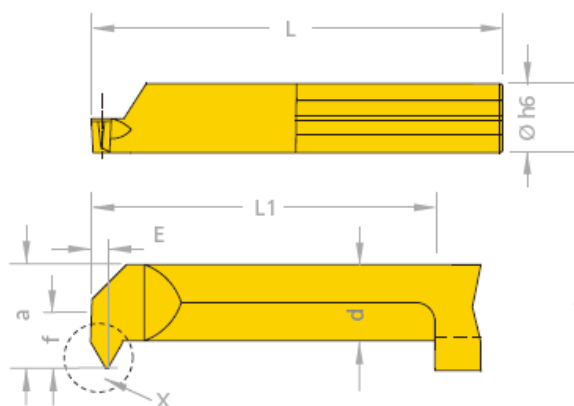


圖 X 為放大檢視
圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

view X enlarged
righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



Dümmel®
WERKZEUGFABRIK

最小值	件號 part number	螺距 pitch	b	H1	s	E	f	d	a	L	L1	9H Ø	適用的刀把 型號 (12, 14, 16, 17 頁)	suitable toolholder type (p. 12, 14, 16, 17)
4.8	R/L 105.0408-15	0.8	0.10	0.43	4.4	0.5	1.9	3.3	4.4	30	15	5.0		
4.8	R/L 105.0510-15	1.0	0.12	0.54	4.4	0.55	1.9	3.3	4.4	30	15	5.0	645	
6.0	R/L 106.0612-15	1.25	0.15	0.67	5.3	0.65	2.3	3.4	5.3	30	15	6.0	676	660
6.0	R/L 106.0815-15	1.5	0.18	0.81	5.3	0.75	2.3	3.4	5.3	30	15	6.0		
7.0	R/L 107.0815-15	1.5	0.18	0.81	6.3	0.75	2.8	3.8	6.3	30	15	7.0	687	670

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F: R105.0408-15/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R105.0408-15/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

公制 ISO 細螺紋型
內螺紋全輪廓 60°

type
metric ISO-fine thread
full profile internal 60°

最小孔徑自 $\varnothing 4.0 \text{ mm}$ 起
螺距 $P = 0.5\text{-}1.0 \text{ mm}$

bore $\varnothing$ from 4.0 mm
pitch $P = 0.5\text{-}1.0 \text{ mm}$

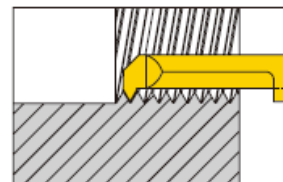
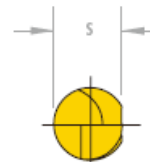
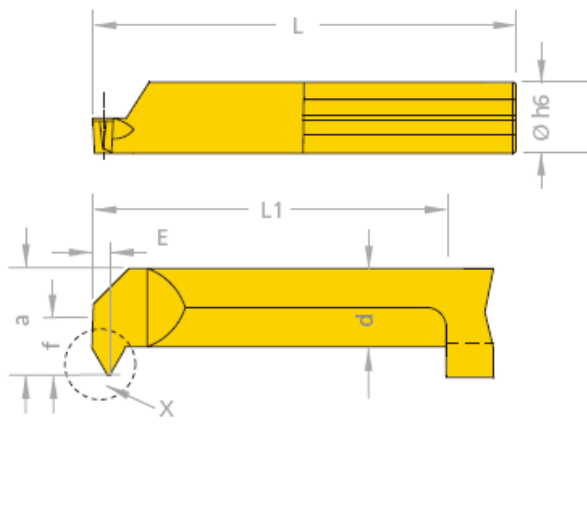


圖 X 為放大檢視
圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

view X enlarged
righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



D 最小值	件號 part number	螺距 pitch	b	H1	s	E	f	d	a	L	L1	$\varnothing h6$	適用的刀把 型號 (12.14, 17 頁)	suitable toolholder type (p. 12, 14, 17)
4.0	R/L 104.0205-15	0.5	0.06	0.27	3.5	0.35	1.5	2.4	3.5	30	15	4.0	645	
5.0	R/L 105.0205-15	0.5	0.06	0.27	4.4	0.35	1.9	3.3	4.4	30	15	5.0		
5.0	R/L 105.0407-15	0.75	0.09	0.40	4.4	0.45	1.9	3.3	4.4	30	15	5.0		
6.0	R/L 106.0510-15	1.0	0.12	0.54	5.3	0.55	2.3	3.4	5.3	30	15	6.0	676	660

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁《等級摘要》
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R104.0205-15/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R104.0205-15/AL41F

公制 ISO 韋氏螺紋型
內螺紋部分輪廓 55°

最小孔徑自 Ø 4.8 mm 起

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type
metric ISO-whitworth thread
partial profile internal 55°

bore Ø from 4.8 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm

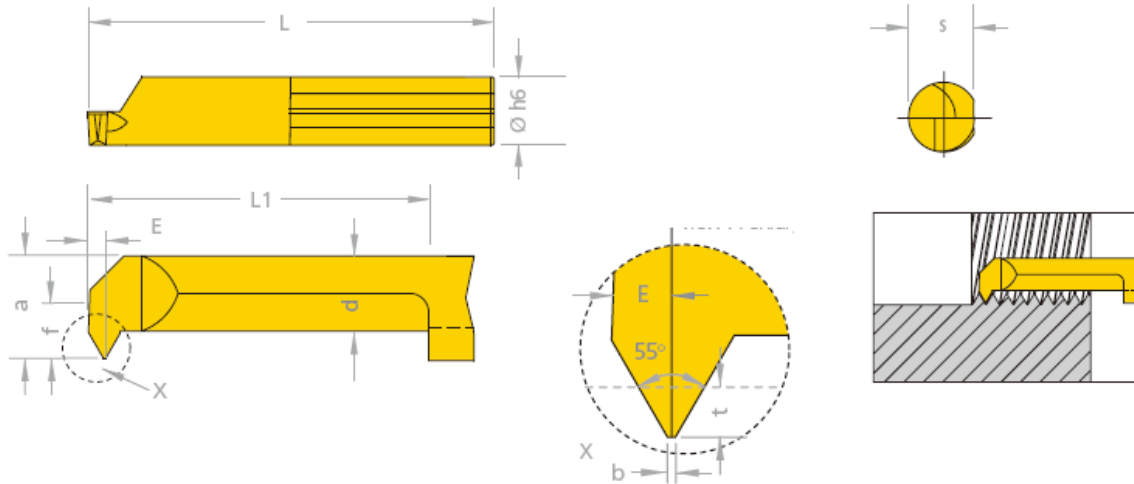


圖 X 為放大檢視
圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

view X enlarged
righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



Dümmel®
WERKZEUGFABRIK

最小值 D	件號 part number	TPI*	t	s	b	E	f	d	a	L	L1	Ø h6	適用的刀把 型號 (12, 14, 16, 17) (頁)	suitable toolholder type (p.12, 14, 16, 17)
4.8	R/L 005.5548-15	48-24	0.40	4.4	0.06	0.45	1.9	3.3	4.4	30	15	5.0	645	
6.0	R/L 006.5548-15	48-24	0.40	5.3	0.06	0.45	2.3	3.4	5.3	30	15	6.0	676	660
6.0	R/L 006.5524-15	24-16	0.81	5.3	0.12	0.75	2.3	3.4	5.3	30	15	6.0		660
7.0	R/L 007.5524-15	24-16	0.81	6.3	0.12	0.75	2.8	3.8	6.3	30	15	7.0		687 / 670

*: TPI = 每英吋螺紋數

*: TPI = threads per inch

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R005.5548-15/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R005.5548-15/CN45F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

梯形螺紋型
內螺紋部分輪廓 30°

type
trapezoidal thread
partial profile internal 30°

最小孔徑自 $\varnothing 7.0 \text{ mm}$ 起
螺距 $P = 2.0\text{-}3.0 \text{ mm}$

bore $\varnothing$ from 7.0 mm
pitch $P = 2.0\text{-}3.0 \text{ mm}$

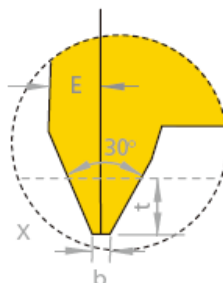
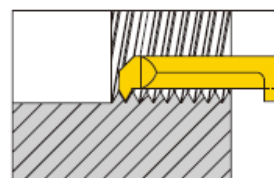
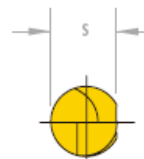
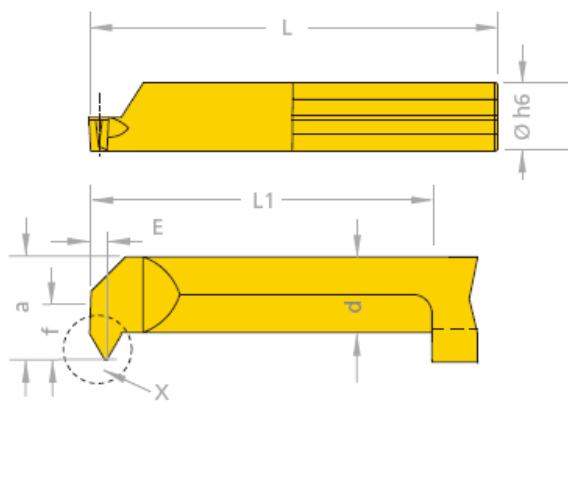


圖 X 為放大檢視
圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

view X enlarged
righthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



最小值 D	件號 part number	螺距 pitch	b	t	s	E	f	d	a	L	L1	Ø h6	適用的刀把 型號 (14, 16, 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 16, 17)
7.0	R/L 007.1220-22	2.0	0.6	1.25	6.3	0.75	3.45	3.8	6.3	37	22	7.0	676 / 687	670
7.0	R/L 007.1220-30	2.0	0.6	1.25	6.3	0.75	3.45	3.8	6.3	45	30	7.0		
7.0	R/L 007.1730-22	3.0	1.0	1.75	6.3	1.1	3.45	3.8	6.3	37	22	7.0	676 / 687	670
7.0	R/L 007.1730-30	3.0	1.0	1.75	6.3	1.1	3.45	3.8	6.3	45	30	7.0		

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R007.1220-22/AL41

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R007.1220-22/AL41F

510 M 型
內部孔面起槽
具圓弧刀尖

外溝自 $\varnothing$ 5.0 mm 起
起槽深度可達 4.0 mm
起槽寬度可達 2.0 mm

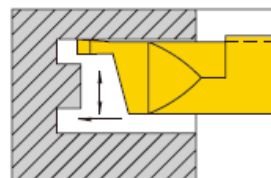
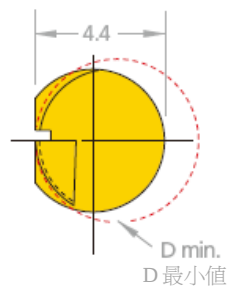
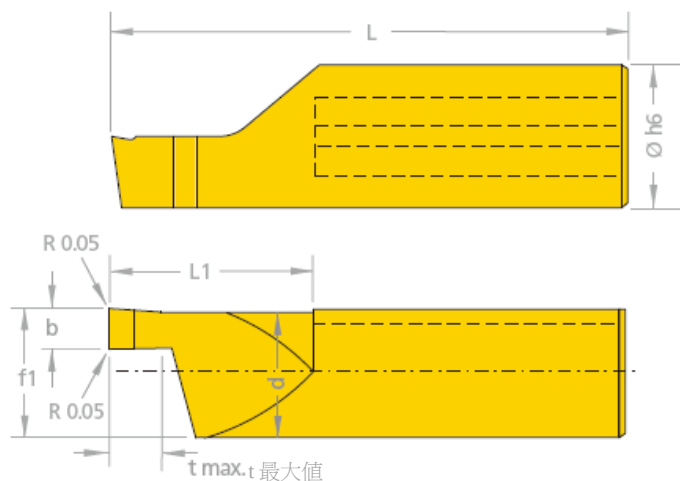
type 510 M
face grooving internal
with corner-radius

from outer groove $\varnothing$ 5.0 mm
depth of groove up to 4.0 mm
width of groove up to 2.0 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing$ 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing$ 0.2 mm



圖示為左手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

lefthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



Dümmel®
WERKZEUGFABRIK

件號 part number	b +0.05	f1	d	L	L1	t 最大值	D 最小值	Ø h6	型號 (第 12 頁) 適用的刀把 suitable toolholder type (p. 12)
R/L 510M1008-10	1.0	4.3	4.0	26	11	2.0	5.0	5.0	645
R/L 510M1508-10	1.5	4.3	4.0	26	11	3.0	5.0	5.0	
R/L 510M2008-10	2.0	4.3	4.0	26	11	4.0	5.0	5.0	
R/L 510M1008-20	1.0	4.3	4.0	35	20	2.0	5.0	5.0	
R/L 510M1508-20	1.5	4.3	4.0	35	20	3.0	5.0	5.0	
R/L 510M2008-20	2.0	4.3	4.0	35	20	4.0	5.0	5.0	

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R510M1008-10/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R510M1008-10/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2$ mm 起

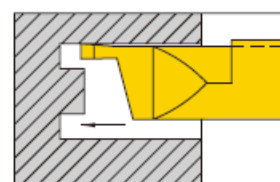
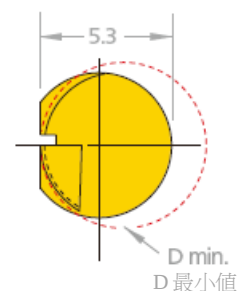
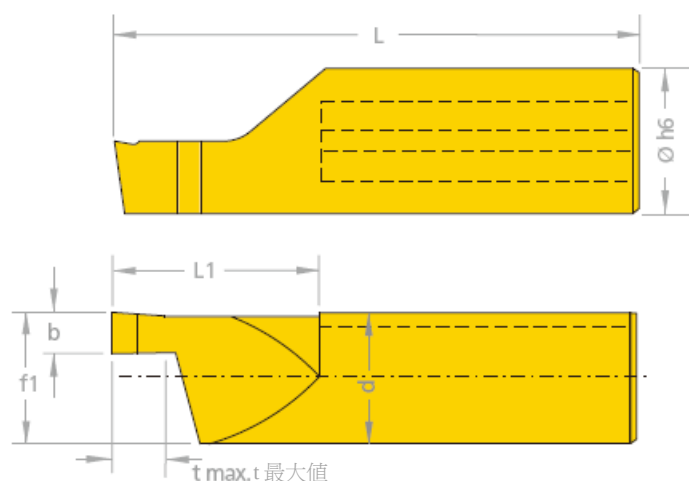
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2$ mm

610 型
內部孔面起槽

type 610
face grooving internal

外溝自 $\varnothing 6.0$ mm 起
起槽深度可達 3.5 mm
起槽寬度可達 3.0 mm

from outer groove $\varnothing 6.0$ mm
depth of groove up to 3.5 mm
width of groove up to 3.0 mm



圖示為左手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

lefthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	500+q	f1	d	L	L1	t 最大值	D 最小值	Ø h6	適用的刀把 型號 (第 14 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 17)
R/L 610.1008-10	1.0	5.2	4.9	26	11	1.5	6.0	6.0	676	660
R/L 610.1508-10	1.5	5.2	4.9	26	11	2.5	6.0	6.0		
R/L 610.2008-10	2.0	5.2	4.9	26	11	3.0	6.0	6.0		
R/L 610.2508-10	2.5	5.2	4.9	26	11	3.5	6.0	6.0		
R/L 610.3008-10	3.0	5.2	4.9	26	11	3.5	6.0	6.0		
R/L 610.1008-20	1.0	5.2	4.9	35	20	1.5	6.0	6.0		
R/L 610.1508-20	1.5	5.2	4.9	35	20	2.5	6.0	6.0		
R/L 610.2008-20	2.0	5.2	4.9	35	20	3.0	6.0	6.0		
R/L 610.2508-20	2.5	5.2	4.9	35	20	3.5	6.0	6.0		
R/L 610.3008-20	3.0	5.2	4.9	35	20	3.5	6.0	6.0		
R/L 610.1008-30	1.0	5.2	4.9	45	30	1.5	6.0	6.0		
R/L 610.1508-30	1.5	5.2	4.9	45	30	2.5	6.0	6.0		
R/L 610.2008-30	2.0	5.2	4.9	45	30	3.0	6.0	6.0		
R/L 610.2508-30	2.5	5.2	4.9	45	30	3.5	6.0	6.0		
R/L 610.3008-30	3.0	5.2	4.9	45	30	3.5	6.0	6.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R610.1008-10/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R610.1008-10/CN45F

610 M 型
內部孔面起槽
具圓弧刀尖

type 610 M
face grooving internal
with corner-radius

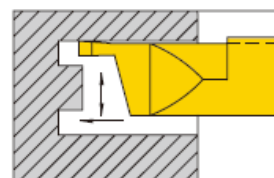
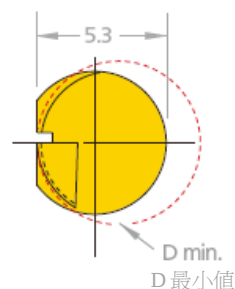
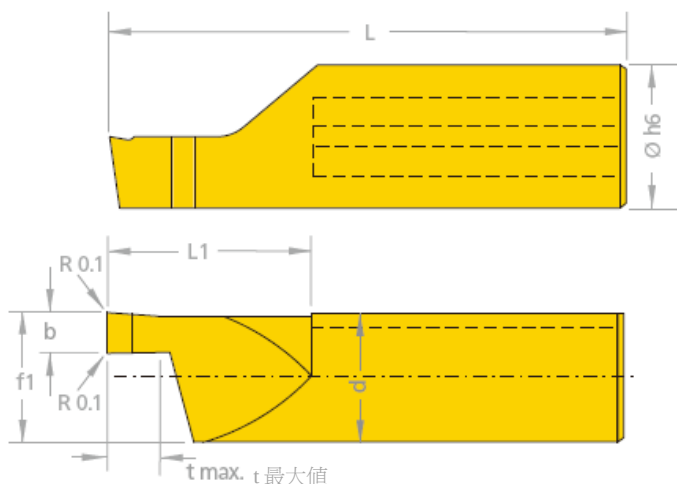
外溝自 Ø 6.0 mm 起
起槽深度可達 6.0 mm
起槽寬度可達 3.0 mm

from outer groove Ø 6.0 mm
depth of groove up to 6.0 mm
width of groove up to 3.0 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at ø 0.2 mm



圖示為左手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

lefthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	b +0.05	f1	d	L	L1	t 最大值 D 最小值 Ø h6	適用的刀把 型號 (第 14 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 17)
R/L 610M1008-10	1.0	5.2	4.9	26	11	2.0 6.0 6.0	676	660
R/L 610M1508-10	1.5	5.2	4.9	26	11	3.0 6.0 6.0		
R/L 610M2008-10	2.0	5.2	4.9	26	11	4.0 6.0 6.0		
R/L 610M2508-10	2.5	5.2	4.9	26	11	5.0 6.0 6.0		
R/L 610M3008-10	3.0	5.2	4.9	26	11	6.0 6.0 6.0		
R/L 610M1008-20	1.0	5.2	4.9	35	20	2.0 6.0 6.0		
R/L 610M1508-20	1.5	5.2	4.9	35	20	3.0 6.0 6.0		
R/L 610M2008-20	2.0	5.2	4.9	35	20	4.0 6.0 6.0		
R/L 610M2508-20	2.5	5.2	4.9	35	20	5.0 6.0 6.0		
R/L 610M3008-20	3.0	5.2	4.9	35	20	6.0 6.0 6.0		
R/L 610M1008-30	1.0	5.2	4.9	45	30	2.0 6.0 6.0	676	660
R/L 610M1508-30	1.5	5.2	4.9	45	30	3.0 6.0 6.0		
R/L 610M2008-30	2.0	5.2	4.9	45	30	4.0 6.0 6.0		
R/L 610M2508-30	2.5	5.2	4.9	45	30	5.0 6.0 6.0		
R/L 610M3008-30	3.0	5.2	4.9	45	30	6.0 6.0 6.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R610M1008-10/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R610M1008-10/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

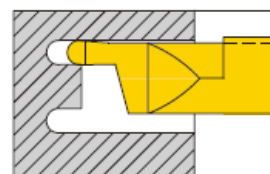
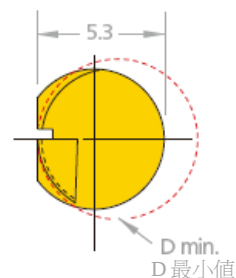
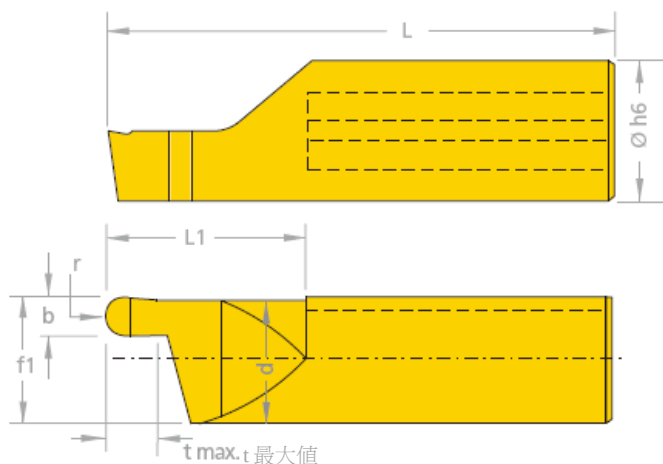
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

610 型
內部孔面起槽
全半徑

type 610
face grooving internal
full radius

外溝自 $\varnothing 6.0 \text{ mm}$ 起
起槽深度可達 6.0 mm
起槽寬度可達 3.0 mm

from outer groove $\varnothing 6.0 \text{ mm}$
depth of groove up to 6.0 mm
width of groove up to 3.0 mm



圖示為左手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

lefthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	$+0.05$ q	f1	r	d	L	L1	t 最大值 D 最小值	9H Ø	適用的刀把 型號 (第 14 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 17)
R/L 610.1005-10	1.0	5.2	0.5	4.9	26	11	2.0	6.0	676	660
R/L 610.1608-10	1.6	5.2	0.8	4.9	26	11	3.0	6.0		
R/L 610.2010-10	2.0	5.2	1.0	4.9	26	11	4.0	6.0		
R/L 610.2512-10	2.5	5.2	1.25	4.9	26	11	5.0	6.0		
R/L 610.3015-10	3.0	5.2	1.5	4.9	26	11	6.0	6.0		
R/L 610.1005-20	1.0	5.2	0.5	4.9	35	20	2.0	6.0	676	660
R/L 610.1608-20	1.6	5.2	0.8	4.9	35	20	3.0	6.0		
R/L 610.2010-20	2.0	5.2	1.0	4.9	35	20	4.0	6.0		
R/L 610.2512-20	2.5	5.2	1.25	4.9	35	20	5.0	6.0		
R/L 610.3015-20	3.0	5.2	1.5	4.9	35	20	6.0	6.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R610.1005-10/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R610.1005-10/AL41F

620 型
表面起槽
樞軸式

type 620
face grooving
in pivots

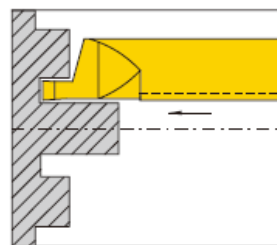
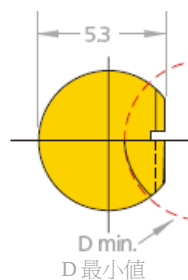
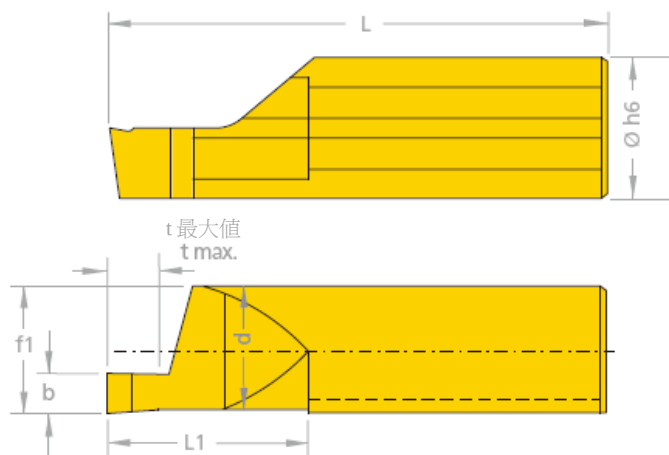
外溝自 $\varnothing$ 6.0 mm 起
起槽深度可達 6.0 mm
起槽寬度可達 3.0 mm

from outer groove $\varnothing$ 6.0 mm
depth of groove up to 6.0 mm
width of groove up to 3.0 mm

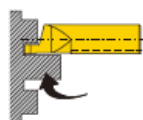
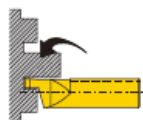
超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing$ 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing$ 0.2 mm



L = 左側，繪製為右手切削
L = left, according drawing
righthand version



R = 右側，繪製為左手切削
R = right, according drawing
lefthand version

圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

right hand version shown
state right (R) or left (L) version



dimensions in mm

件號 part number	b +0.05	f1	d	L	L1	t 最大值 t max.	D 最小值 D min.	$\varnothing$ h6	適用的刀把 型號 (第 14 和 17 頁) suitable toolholder type (p. 14, 17)
R/L 620.1006-20	1.0	5.2	4.9	35	20	2.0	6.0	6.0	676
R/L 620.1506-20	1.5	5.2	4.9	35	20	3.0	6.0	6.0	
R/L 620.2006-20	2.0	5.2	4.9	35	20	4.0	6.0	6.0	
R/L 620.2506-20	2.5	5.2	4.9	35	20	5.0	6.0	6.0	
R/L 620.3006-20	3.0	5.2	4.9	35	20	6.0	6.0	6.0	
									660

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R620.1006-20/AL41F

carbide grades p. 64 see «grades
summary» and according price list

order-example: righthand version
and grade
AL41F: R620.1006-20/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

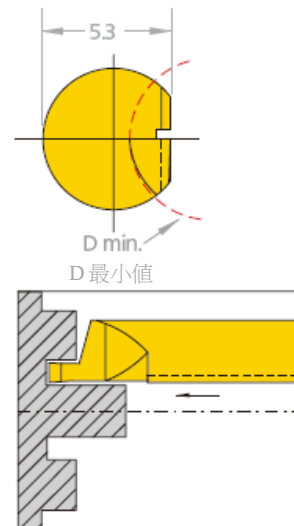
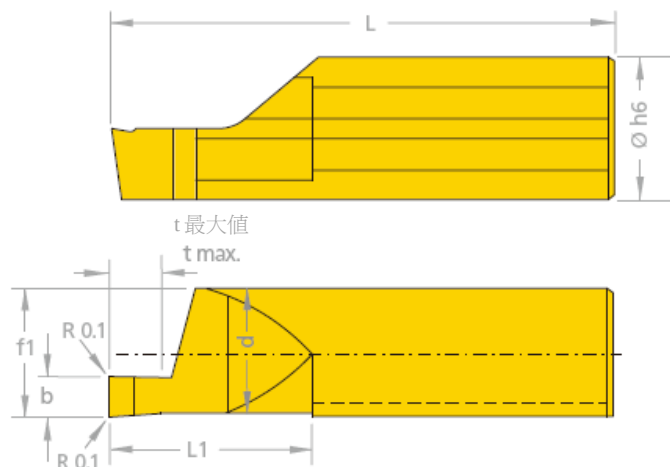
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

620 M 型
表面起槽
樞軸式具圓弧刀尖

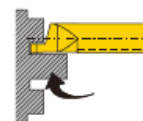
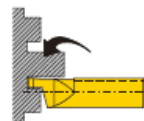
type 620 M
face grooving
in pivots with corner-radius

外溝自 $\varnothing 6.0 \text{ mm}$ 起
起槽深度可達 6.0 mm
起槽寬度可達 3.0 mm

from outer groove $\varnothing 6.0 \text{ mm}$
depth of groove up to 6.0 mm
width of groove up to 3.0 mm



L = 左側，繪製為右手切削
L = left, according drawing
righthand version



R = 右側，繪製為左手切削
R = right, according drawing
lefthand version

圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

right hand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



件號 part number	5.00+q	f	d	L	L1	t 最大值 D 最小值 Ø	適用的刀把 型號 (第 14 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 17)
R/L 620M1006-20	1.0	5.2	4.9	35	20	2.0 6.0 6.0	676	660
R/L 620M1506-20	1.5	5.2	4.9	35	20	3.0 6.0 6.0		
R/L 620M2006-20	2.0	5.2	4.9	35	20	4.0 6.0 6.0		
R/L 620M2506-20	2.5	5.2	4.9	35	20	5.0 6.0 6.0		
R/L 620M3006-20	3.0	5.2	4.9	35	20	6.0 6.0 6.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R620M1006-20/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R620M1006-20/AL41F

010 型
內部孔面起槽

type 010
face grooving internal

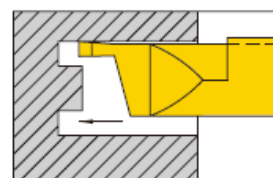
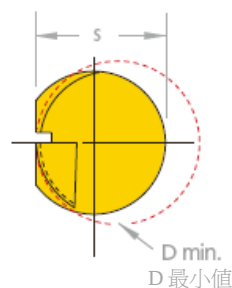
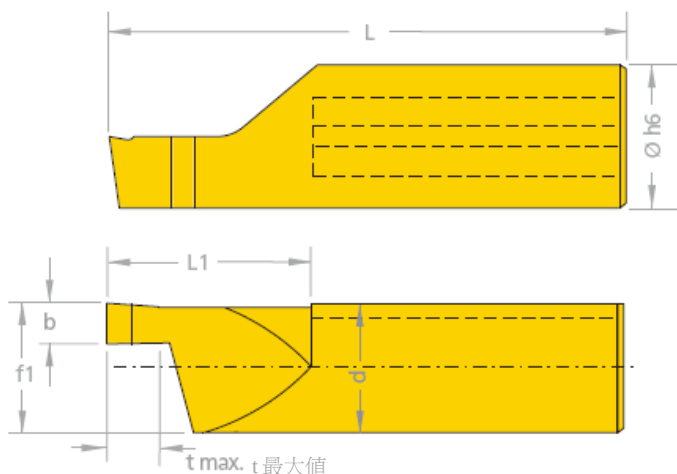
外溝自 $\varnothing$ 6.0 mm 起
起槽深度可達 3.5 mm
起槽寬度可達 3.0 mm

from outer groove $\varnothing$ 6.0 mm
depth of groove up to 3.5 mm
width of groove up to 3.0 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing$ 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing$ 0.2 mm



圖示為左手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

lefthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	s	b +0.05	f1	d	L	L1	t 最大值	D 最小值	94 Ø	適用的刀把 型號 (第 14,16 和 17頁)	suitable toolholder type (p. 14,16,17)
R/L 010.1006-10	5.3	1.0	5.2	4.9	26	11	1.5	6.0	6.0	676	660
R/L 010.1506-10	5.3	1.5	5.2	4.9	26	11	2.0	6.0	6.0		
R/L 010.1008-10	6.3	1.0	5.9	5.6	26	11	1.5	8.0	7.0		687
R/L 010.1508-10	6.3	1.5	5.9	5.6	26	11	2.5	8.0	7.0		
R/L 010.2008-10	6.3	2.0	5.9	5.6	26	11	3.0	8.0	7.0		
R/L 010.2508-10	6.3	2.5	5.9	5.6	26	11	3.5	8.0	7.0		
R/L 010.3008-10	6.3	3.0	5.9	5.6	26	11	3.5	8.0	7.0		
R/L 010.1008-20	6.3	1.0	5.9	5.6	35	20	1.5	8.0	7.0		
R/L 010.1508-20	6.3	1.5	5.9	5.6	35	20	2.5	8.0	7.0		
R/L 010.2008-20	6.3	2.0	5.9	5.6	35	20	3.0	8.0	7.0		
R/L 010.2508-20	6.3	2.5	5.9	5.6	35	20	3.5	8.0	7.0		
R/L 010.3008-20	6.3	3.0	5.9	5.6	35	20	3.5	8.0	7.0	670	

碳化等級請看第 82 頁《等級摘要》
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R010.1008-10/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R010.1008-10/CN45F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

010 型
內部孔面起槽

type 010
face grooving internal

外溝自 $\varnothing 6.0 \text{ mm}$ 起
起槽深度可達 3.5 mm
起槽寬度可達 3.0 mm

from outer groove $\varnothing 6.0 \text{ mm}$
depth of groove up to 3.5 mm
width of groove up to 3.0 mm



件號 part number	s	b +0.05	f1	d	L	L1	r 最大值	D 最小值	$\varnothing h6$	適用的刀把 型號 (第 14, 16 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 16, 17)
R/L 010.1008-30	6.3	1.0	5.9	5.6	45	30	1.5	8.0	7.0	676 / 687	670
R/L 010.1508-30	6.3	1.5	5.9	5.6	45	30	2.5	8.0	7.0		
R/L 010.2008-30	6.3	2.0	5.9	5.6	45	30	3.0	8.0	7.0		
R/L 010.2508-30	6.3	2.5	5.9	5.6	45	30	3.5	8.0	7.0		
R/L 010.3008-30	6.3	3.0	5.9	5.6	45	30	3.5	8.0	7.0		

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

010 M 型
內部孔面起槽
具圓弧刀尖

外溝自 Ø 8.0 mm 起
起槽深度可達 6.0 mm
起槽寬度可達 3.0 mm

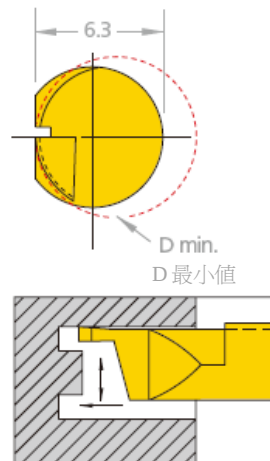
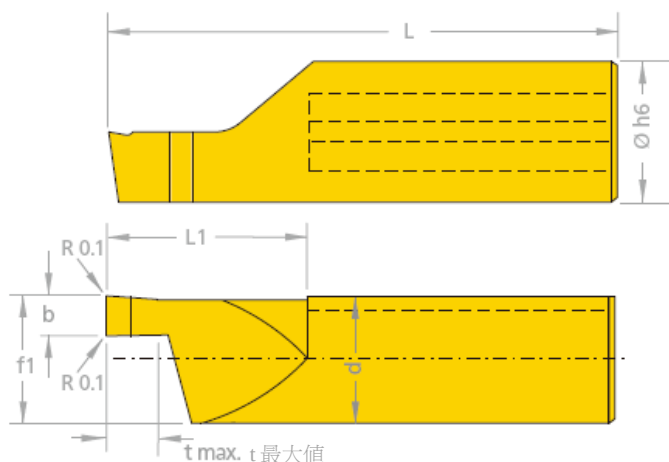
超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type 010 M
face grooving internal
with corner radius

from outer groove Ø 8.0 mm
depth of groove up to 6.0 mm
width of groove up to 3.0 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



圖示為左手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

lefthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



件號 part number	b +0.05 q	f1	d	L	L1	t 最大值	D 最小值	Ø h6	適用的刀把 型號 (第 14, 16 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 16, 17)
R/L 010M1008-10	1.0	5.9	5.6	26	11	2.0	8.0	7.0	676 / 687	670
R/L 010M1508-10	1.5	5.9	5.6	26	11	3.0	8.0	7.0		
R/L 010M2008-10	2.0	5.9	5.6	26	11	4.0	8.0	7.0		
R/L 010M2508-10	2.5	5.9	5.6	26	11	5.0	8.0	7.0		
R/L 010M3008-10	3.0	5.9	5.6	26	11	6.0	8.0	7.0		
R/L 010M1008-20	1.0	5.9	5.6	35	20	2.0	8.0	7.0		
R/L 010M1508-20	1.5	5.9	5.6	35	20	3.0	8.0	7.0		
R/L 010M2008-20	2.0	5.9	5.6	35	20	4.0	8.0	7.0		
R/L 010M2508-20	2.5	5.9	5.6	35	20	5.0	8.0	7.0		
R/L 010M3008-20	3.0	5.9	5.6	35	20	6.0	8.0	7.0		
R/L 010M1008-30	1.0	5.9	5.6	45	30	2.0	8.0	7.0		
R/L 010M1508-30	1.5	5.9	5.6	45	30	3.0	8.0	7.0		
R/L 010M2008-30	2.0	5.9	5.6	45	30	4.0	8.0	7.0		
R/L 010M2508-30	2.5	5.9	5.6	45	30	5.0	8.0	7.0		
R/L 010M3008-30	3.0	5.9	5.6	45	30	6.0	8.0	7.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R010M1008-10/AL41F

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R010M1008-10/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

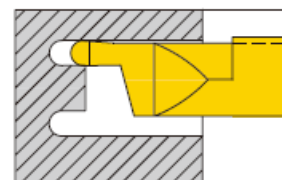
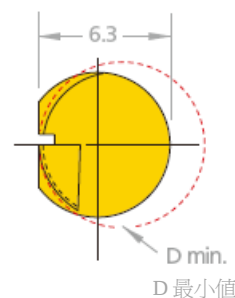
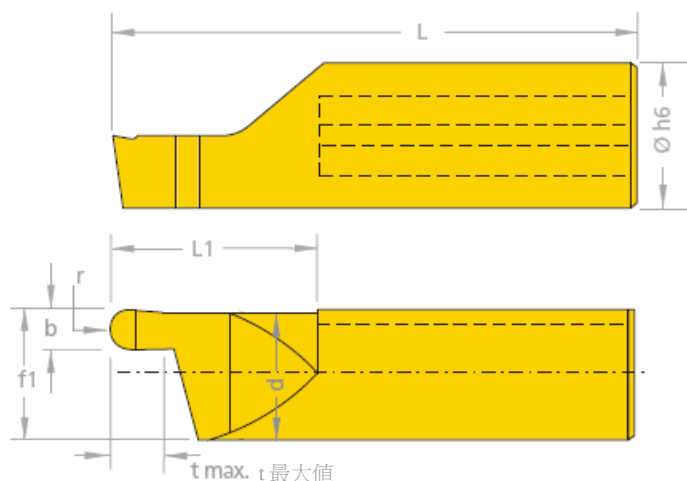
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

010 型
內部孔面起槽
全半徑

type 010
face grooving internal
full radius

外溝自 $\varnothing 6.0 \text{ mm}$ 起
起槽深度可達 6.0 mm
起槽寬度可達 3.0 mm

from outer groove $\varnothing 6.0 \text{ mm}$
depth of groove up to 6.0 mm
width of groove up to 3.0 mm



圖示為左手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

lefthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm

件號 part number	b +0.05	f1	r	d	L	L1	t 最大值	D 最小值	$\varnothing h6$	適用的刀把 型號 (第 14,16 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 16, 17)
R/L 010.1005-10	1.0	5.9	0.5	5.6	26	11	2.0	8.0	7.0	676 / 687	670
R/L 010.1608-10	1.6	5.9	0.8	5.6	26	11	3.0	8.0	7.0		
R/L 010.2010-10	2.0	5.9	1.0	5.6	26	11	4.0	8.0	7.0		
R/L 010.2512-10	2.5	5.9	1.25	5.6	26	11	5.0	8.0	7.0		
R/L 010.3015-10	3.0	5.9	1.5	5.6	26	11	6.0	8.0	7.0		
R/L 010.1005-20	1.0	5.9	0.5	5.6	35	20	2.0	8.0	7.0		
R/L 010.1608-20	1.6	5.9	0.8	5.6	35	20	3.0	8.0	7.0		
R/L 010.2010-20	2.0	5.9	1.0	5.6	35	20	4.0	8.0	7.0		
R/L 010.2512-20	2.5	5.9	1.25	5.6	35	20	5.0	8.0	7.0		
R/L 010.3015-20	3.0	5.9	1.5	5.6	35	20	6.0	8.0	7.0		

碳化等級請看第 82 頁《等級摘要》
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F: R010.1005-10/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R010.1005-10/AL41F

015 型
表面起槽

外溝自 $\varnothing$ 8.0 mm 起
起槽深度 t 最大值 30.0 mm

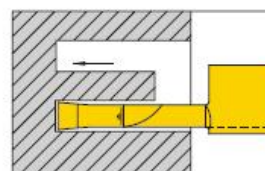
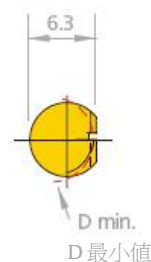
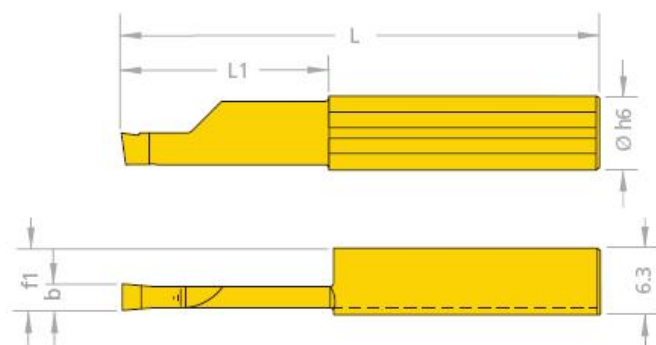
超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing$ 0.2 mm 起

type 015
face grooving

from outer groove $\varnothing$ 8.0 mm
depth of groove tmax 30.0 mm

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing$ 0.2 mm



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

right hand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



Dümmel
WERKZEUGFABRIK

件號 part number	b +0.05	$f1$	L	$L1$	t 最大值	D 最小值	$\varnothing h6$	適用的刀把 型號 (第 14, 16 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 16, 17)
R/L 015.2515-20	2.5	5.9	35	20	20	8.0	7.0		
R/L 015.3015-20	3.0	5.9	35	20	20	8.0	7.0	676 / 687	670
R/L 015.3015-30	3.0	5.9	45	30	30	8.0	7.0		

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R015.2515-20/CN45F

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R015.2515-20/CN45F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

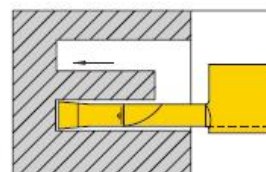
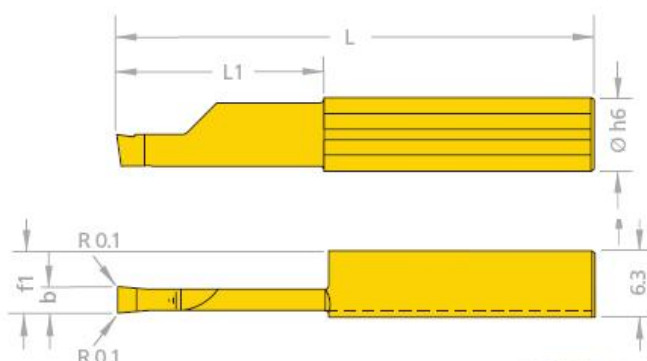
grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

015 M 型
表面起槽
具圓弧刀尖

type 015 M
face grooving with corner-radius

外溝自 $\varnothing 8.0 \text{ mm}$ 起
起槽深度 t 最大值 30.0 mm

from outer groove $\varnothing 8.0 \text{ mm}$
depth of groove $t_{\text{max}} 30.0 \text{ mm}$



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	$50+0.05$ p	f1	L	L1	t 最大值 D 最小值	$\varnothing h6$	適用的刀把 型號 (第 14, 16 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 14, 16, 17)
R/L 015M2515-20	2.5	5.9	35	20	20	8.0	676 / 687	670
R/L 015M3015-20	3.0	5.9	35	20	20	8.0		
R/L 015M3015-30	3.0	5.9	45	30	30	8.0		

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁《等級摘要》
和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
CN45F : R015M2515-20/CN45F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
CN45F: R015M2515-20/CN45F

016/020 型
表面起槽
具雙內部
冷卻劑通道

外溝自 Ø 16.0 mm 起
起槽深度 t 最大值 40.0 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

type 016/020
face grooving with double
internal cooling channel

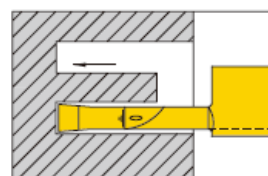
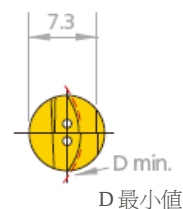
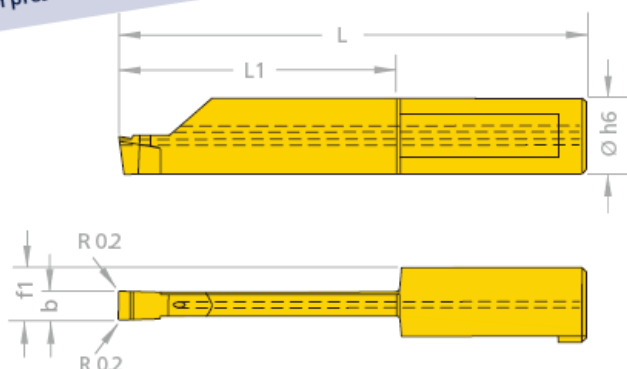
from outer groove Ø 16.0 mm
depth of groove tmax 40.0 mm

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



高壓冷卻專用，壓力可達 100 巴

for high pressure cooling up to 100 bar



圖示為右手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

righthand version shown
state right (R) or left (L) version

dimensions in mm



件號 part number	b +0.05	f1	L	L1	t 最大值	D 最小值	Ø h6	適用的刀把 型號 (第 16 和 17 頁)	suitable toolholder type (p. 16, 17)
R/L 016.0300-10	3.0	5.5	30	10	10	16	8.0	687	680
R/L 016.0300-20	3.0	5.5	40	20	20	16	8.0		
R/L 020.0300-25	3.0	5.5	45	25	25	20	8.0		
R/L 020.0300-30	3.0	5.5	50	30	30	20	8.0		
R/L 020.0300-35	3.0	5.5	55	35	35	20	8.0		
R/L 020.0300-40	3.0	5.5	60	40	40	20	8.0		
R/L 016.0400-10	4.0	6.0	30	10	10	16	8.0		
R/L 016.0400-20	4.0	6.0	40	20	20	16	8.0		
R/L 020.0400-25	4.0	6.0	45	25	25	20	8.0		
R/L 020.0400-30	4.0	6.0	50	30	30	20	8.0		
R/L 020.0400-35	4.0	6.0	55	35	35	20	8.0		
R/L 020.0400-40	4.0	6.0	60	40	40	20	8.0		

碳化等級請看第 82 頁「等級摘要」
和價目表

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R016.0300-10/AL41F

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R016.0300-10/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

016/020 型
表面起槽
具雙內部
冷卻劑通道

type 016/020
face grooving with double
internal cooling channel

外溝自 $\varnothing 16.0 \text{ mm}$ 起
起槽深度 t 最大值 40.0 mm

from outer groove $\varnothing 16.0 \text{ mm}$
depth of groove $t_{\text{max}} 40.0 \text{ mm}$



件號

part number

$b +0.05$

$f1$

L

$L1$

t
最大值

D
最小值

$\varnothing h6$

頁

適用的刀把
型號 (第 16 和 17)

suitable toolholder
type (p. 16, 17)

R/L 020.0500-20	5.0	6.5	40	20	20	20	8.0
R/L 020.0500-25	5.0	6.5	45	25	25	20	8.0
R/L 020.0500-30	5.0	6.5	50	30	30	20	8.0
R/L 020.0500-35	5.0	6.5	55	35	35	20	8.0
R/L 020.0500-40	5.0	6.5	60	40	40	20	8.0

687

680

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

520 型
內搪孔去角

孔徑自 Ø 1.0 mm 起

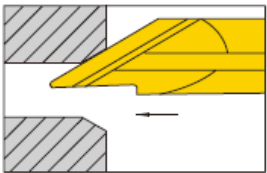
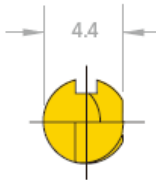
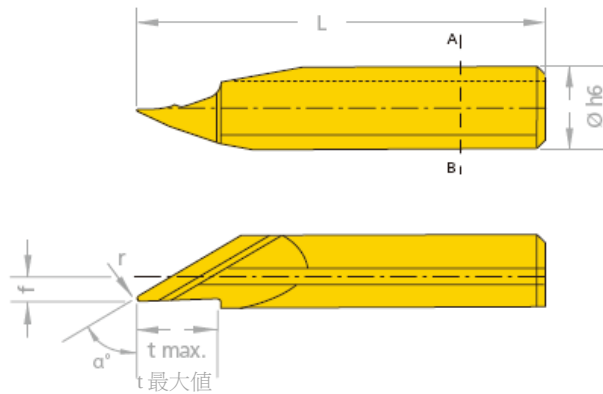
type 520
chamfering internal bore

bore-Ø from 1.0 mm

超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 Ø 0.2 mm 起

grooving, boring and profiling
starting at Ø 0.2 mm



圖示為左手版
註明右手 (R) 或左手 (L) 版本
單位為 mm

lefthand version shown
state right (R) or left (L) version
dimensions in mm



件號 part number	a	f	r	L	t 最大值 D 最小值	Ø h6	適用的刀把 型號 (第 12 和 18 頁) suitable toolholder type (p. 12, 18)
R/L 520.0045-15	45°	1.5	0.2	30	3.5	1.0	5.0
R/L 520.0060-15	60°	1.5	0.2	30	4.0	1.0	5.0
							K 645 / 645

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

碳化等級請看第 82 頁 «等級摘要» 和價目表

訂購範例：
右手版本和碳化等級
AL41F:R520.0045-15/AL41F

carbide grades p. 82 see «grades summary»
and according price list

order-example:
righthand version and grade
AL41F: R520.0045-15/AL41F



超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具
最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起

grooving, boring and profiling
starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$

超小型系列套組 1 和 2

sets Ultramini 1 and 2



套組 1

右手版搪孔/仿形、靠模、和起槽刀具

boring/ profiling, copying and grooving right

套組 2

右手版起槽刀具

grooving right

名稱 designation	件號 part number
-------------------	-------------------

刀把 toolholder	676.0016-D 645.0016-D
------------------	--------------------------

刀具
insert

R050.6-22/CN45F
R050.5-20/CN45F
R060.5-20/CN45F
R050.4-16/CN45F
R050.3-16/CN45F
R006.0200-22/CN45F
R006.0150-22/CN45F
R005.0200-20/CN45F
R005.0150-20/CN45F
R004.0100-16/CN45F

套組件號 part number of set	730 85 999
----------------------------	------------

名稱 designation	件號 part number
-------------------	-------------------

刀把 toolholder	676.0016-D 645.0016-D
------------------	--------------------------

刀具
insert

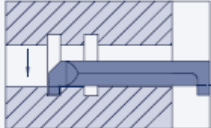
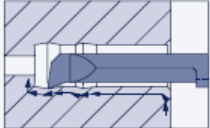
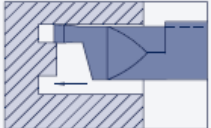
R006.0200-22/CN45F
R006.0150-22/CN45F
R005.0200-20/CN45F
R005.0150-20/CN45F
R004.0100-16/CN45F

套組件號 part number of set	730 85 992
----------------------------	------------

超小型系列套組 3 和 6	超小型系列 起槽、搪孔、和仿形刀具 最小孔徑自 $\varnothing 0.2\text{ mm}$ 起	
sets Ultramini 3 and 6	grooving, boring and profiling starting at $\varnothing 0.2\text{ mm}$	



套組 3 右手版搪孔/仿形、靠模刀具 boring/ profiling, copying right		套組 6 右手版樞軸式表面 (孔面) 起槽刀具，最小孔徑自 $\varnothing 8.0\text{ mm}$ 起 right face grooving (internal) bore $\varnothing \text{dmin. } 8.0\text{ mm}$	
名稱 designation	件號 part number	名稱 designation	件號 part number
刀把 toolholder	676.0016-D 645.0016-D	刀把 toolholder	676.0016-D
刀具 insert	R050.6-22/CN45F R050.5-20/CN45F R050.4-16/CN45F R050.3-16/CN45F	刀具 insert	R010.2508-20/CN45F R010.2008-10/CN45F R010.1508-10/CN45F R010.3008-20/CN45F R010.1008-10/CN45F
套組件號 part number of set	730 85 994	套組件號 part number of set	730 85 996

		切削資料 標準起槽切銷速度 孔面起槽進料速度每轉 0.01-0.08 mm cutting data for grooving standard values for cutting speeds feed rates grooving internal 0.01-0.08 mm/rev.			
	進料速度 f mm/轉 feed rates f mm/rev.	   0.01 - 0.03 0.02 - 0.08 0.02 - 0.05			
	加工材料 material to be machined	材料號碼/俗名 material no. / shortname	硬度 (HB) hardness (HB)	切削速度 Vc = m/min 塗層 CN45F AL41F cutting speeds Vc = m/min coat. CN45F AL41F	
	碳鋼 carbon steel	1.0711 9 S 20 1.0037 ST 37 1.0050 ST 50	140 180 200	30-180	80-200
	合金鋼 steel alloyed	1.0070 ST 70 1.7131 16 MnCr 5 1.7218 25 CrMo 4	180 280 350	30-150 30-140 30-80	80-160 80-160 70-100
	高合金鋼 steel high alloyed	1.7225 42 CrMo4V 1.2842 90 MnCrV 8 X 40 CrMoV	200	30-100	80-160
	不鏽鋼 steel stainless	1.4057 20CrNi17 2 1.4301 X5CrNi18 10 1.4104 X12CrMoS17	200 180	30-110 30-100	80-160 80-160
	鑄鋼 cast steel	非合金 / unalloyed 合金 / alloyed	180 220	30-180 30-180	90-180 70-180
	回火鋼 tempered steel	0.8035 GTW 35 0.8155 GTS 55	125 220	30-130 30-130	30-180 30-180
	鑄鐵 cast iron	0.6020 GG 20 0.6040 GG 40	180 250	30-150 30-150	30-180 30-180
	球墨鑄鐵 spendal cast iron	0.7040 GGG 40 0.7070 GGG 70	160 250	30-130 30-130	30-180 30-180

切削資料 標準起槽切銷速度 孔面起槽進料速度每轉 0.01-0.08 mm cutting data for grooving standard values for cutting speeds feed rates grooving internal 0.01-0.08 mm/rev.				
加工材料 material to be machined	材料號碼/俗名 material no. / shortname	硬度 (HB) hardness (HB)	切削速度 Vc = m/min 塗層 CN45F AL41F cutting speeds Vc = m/min coat. CN45F AL41F	
耐熱 (鎳/鈷) 合金 heat resistant (Ni/Co) alloys 鋁合金鑄件 aluminium alloy castings 鋁合金鍛件 aluminium alloy forgings 銅和銅合金 bronze-brass alloys	已退火 / annealed	250	30-80	30-80
	不可硬化 / not hardenable 可硬化 / hardenable	30-80 80-120	90-600 80-700	90-600 80-700
	不可硬化 / not hardenable 可硬化 / hardenable	80 100	90-600 90-600	90-800 90-700
			80-700	80-700

Dümmel®
WERKZEUGFABRIK



79

		技術資訊 BiMu Precision ShangHai Co .Ltd www.bimu-china.com bimuprecision@126.com technical information
	超小型系列中心高度： centre high Ultramini: 清除切屑： removal of chips: 超小型系列冷卻劑： coolant Ultramini:	超小型系列的基座能確保這些刀具位於精確地中心高度。然而因為誤差可能會造成問題，尤其是進行小直徑機械加工時，請您務必檢查您的刀具。 請選擇小切削寬度的刀具，讓切屑保持平順，並能從刀具旁邊流到搪孔外。要避免切屑堵塞，使用技巧按步驟開槽。 使用過濾過的冷卻劑來流出切屑和冷卻刀具本體。建議最低冷卻劑壓力為 5 巴。 the seatings of the Ultramini garantie the accurate centre hight of these tools. In spite of this please have always a look at your tools because a difference may cause problems especially when machining small diameters. please choose insert with small cutting widths, so the chips keep smoothly and will be able to flow out of the bore beside the tool. To avoid jam of chips use the technique to groove by steps. use a filtered coolant for transporting the chips out and for cooling the insert itself. A coolant pressure of 5 bar min. is recommended. BiMu Precision ShangHai Co .Ltd www.bimu-china.com bimuprecision@126.com

一般螺紋 標準值 general standard values for threading						BiMu Precision ShangHai Co .Ltd www.bimu-china.com bimuprecision@126.com			
碳化等級 carbide grade		鋼 (抗拉強度 N/mm) steel (N/mm tensile strenght)					不鏽鋼 stainless steel	鑄鐵 cast iron	鋁 alumi- nium
V m/min.						超過			
		400-500	500-700	700-850	850-1150	over 1150			
		160	140	120	90	70	90	100	300
螺距 P Pitch P mm Gg/Zoll		通過的數量 number of passes							
0.5 48		6	6	7	7	8	8	7	6
0.75 32		8	8	9	9	10	10	9	8
1.0 24		10	10	12	12	12	12	12	10
1.25 20-19		12	12	14	14	15	16	14	12
1.5 16		15	15	17	17	18	18	17	15

等級總覽

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

grades summary

基材： basic substrates:

K10F

具良好耐磨性能的全方位微粒合金。
無塗層適合低速或中等切削速度應用和加工非鐵材料。

all purpose micrograin carbide with good abrasion resistance. uncoated for applications with low or medium cutting speeds and machining off non-ferrous materials.

CBN

用於低速切削應用的堅韌 CBN 等級，適合硬化鋼、中斷的切削、和鑄鐵。

ductile CBN grade for application with lower cutting speed. suitable for hardened steel, interrupted cuts and cast iron.

標準塗層： standard coatings:

CN45F

全方位的 PVD-TIN 塗層，這個全面的等級適合低速和中等切削速度，但限於非鐵材料。

all purpose PVD-TIN coating. this all round grade is suitable for low and medium cutting speeds with restrictions on non-ferrous materials.

AL41F

萬能的 TIALN 塗層，具有很高的耐高溫 and 耐硬度性能，也很適合非鐵金屬。

very universal TIALN coating with a high resistance to high temperature and hardness. very suitable also for non-ferrous metals.

特殊塗層：* special coatings: *

CN5F

以中等或低速切削處理鋼材和非鐵金屬使用的塗層。

coating for the processing of steel and non-ferrous materials with medium or low cutting speed.

XC

難以加工的材料和大於 52 HRC 的硬切削使用的塗層。

coating for difficult to machine materials and for hardmachining >52HRC.

AC60F

具有高耐氧化、耐磨、和耐熱硬度性能，銑削專用的高性能鋁鉻基質塗層。

AlCr based high performance coating with high oxidation resistance, wear resistance and hot hardness resistance especially for milling.

*) 塗層僅應要求供應

*) coating only on request

等級總覽		BiMu Precision ShangHai Co .Ltd www.bimu-china.com bimuprecision@126.com		
grades summary				
	HC1F	具有高耐氧化、耐磨、和耐熱硬度性能，車削專用的高性能鋁鉻基質塗層。	AlCr based high performance coating with high oxidation resistance, wear resistance and hot hardness resistance especially for turning.	
	PD2F	中等和低速切削通用的塗層。	coating for universal use with medium and low cutting speed.	
	PD3E	用於非常高的切削和進料速度，以及中斷的切削的增厚高硬度塗層。	tough coating with thick coating layer for very high cutting speed and feed as well as interrupted cuts.	
	C41C	用於所有材料的高性能加工的光滑 TiAlN 塗層。	very smooth TiAlN coating for high performance machining with all materials.	
	AS2F	用於加工鋁、合金、和非鐵金屬的塗層。	coating for machining aluminium, alloys and non-ferrous metals.	
	XC2A	具有優異的高耐熱硬度、耐氧化、和隔熱性能的塗層，非常適合大於 60 HRC 的硬切削。	coating with excellent hot hardness, high oxidation resistance and thermal insulation capacity. perfect for hard machining > 60 HRC.	
		BiMu Precision ShangHai Co .Ltd www.bimu-china.com bimuprecision@126.com		
*) 塗層僅應要求供應 *) coating only on request				

83

印象

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd

www.bimu-china.com

bimuprecision@126.com

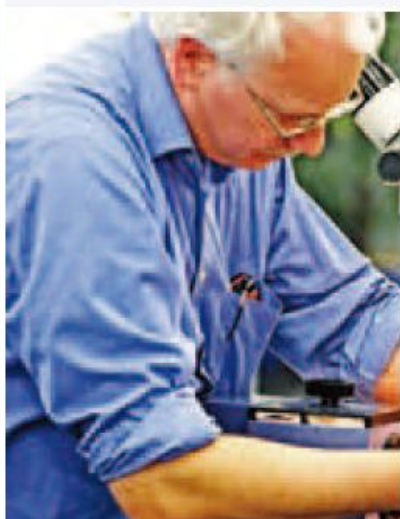
impressions



BiMu Precision ShangHai Co .Ltd

www.bimu-china.com

bimuprecision@126.com



筆記

notes

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com



產品總覽
優質碳化切削刀具

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

product overview
premium carbide cutting tools



Ultramini 超小型系列

起槽、搪孔、和仿形刀具，最小孔徑自 $\varnothing 0.2 \text{ mm}$ 起
grooving, boring and profiling starting at $\varnothing 0.2 \text{ mm}$



Minicut 小型切削系列

起槽、搪孔、和仿形刀具，最小孔徑自 $\varnothing 7.8 \text{ mm}$ 起
grooving, boring and profiling starting at $\varnothing 7.8 \text{ mm}$



System DED 系統 DED 系列

開槽、切割、和車削
grooving, parting and turning



Nutstossen 拉削系列

在 CNC 車床和銑床上拉削鑿槽
broaching keyways on CNC turning & milling machines



Mikromill 微型銑削系列

以圓弧插值進行起溝銑削，最小孔徑自 $\varnothing 1.25 \text{ mm}$ 起
groove milling by circular interpolation starting at $\varnothing 1.25 \text{ mm}$



Minimill 小型銑削系列

以三個和六個切削面以圓弧插值進行起溝銑削，最小孔徑自 $\varnothing 10 \text{ mm}$ 起
groove milling by circular interpolation with three and six cutting edges starting at $\varnothing 10 \text{ mm}$



Zirkularfräsen 圓形銑削系列

以圓弧插值進行起溝銑削，最小孔徑自 $\varnothing 34 \text{ mm}$ 起
groove milling by circular interpolation starting at $\varnothing 34 \text{ mm}$



Scheibenfräser 圓盤刀具系列

起溝銑削和插削刀具，最小寬度自 4 mm 起
groove milling and slotting cutter starting at width 4 mm

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com



符合 DIN EN ISO 9001: 2008 認證 / certified to DIN EN ISO 9001: 2008

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com

Paul Dümmel Werkzeugfabrik GmbH
Lerchenstraße 15 • D-72584 Hülben

電話： 0049(0)7125/9691-0
傳真： 0049(0)7125/9691-50
網際網路： www.duemmel.de
電子郵件： info@duemmel.de



BiMu Precision ShangHai Co .Ltd
www.bimu-china.com
bimuprecision@126.com